

活套碳钢法兰 碳钢法兰 华腾管件制造厂家

产品名称	活套碳钢法兰 碳钢法兰 华腾管件制造厂家
公司名称	河北华腾管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	孟村回族自治县牛进庄乡塔上村
联系电话	13131792285

产品详情

带劲对焊碳钢法兰

对焊碳钢法兰又称高颈碳钢法兰，钢性值好，适用于压力温度较高的场合。

法兰密封面的型式有三种：平面型密封面，适用于压力不高、介质无毒的场合；凹凸密封面，适用于压力稍高的场合；榫槽密封面，适用于易、易、有毒介质及压力较高的场合。

垫片是一种能发生塑变形、并具有必定强度制成的圆环。大多数垫片是从非金属板裁下来的，或由专业工厂按规则尺度制造，其资料为石棉橡胶板、石棉板、聚乙烯板等；也有用薄金属板(白铁皮、不锈钢)将石棉等非金属资料包裹起来制成的金属包垫片；还有一种用薄钢带与石棉带一同绕制而成的环绕式垫片。一般橡胶垫片适用于温度低于120 的场合；石棉橡胶垫片适用于对水蒸气温度低于450 ，对油类温度低于350 ，压力低于5MPa的场合，关于一般的腐蚀介质，常用的是耐酸石棉板。在高压设备及管道中，选用铜、铝、10号钢、不锈钢制成的透镜型或其他形状的金属垫片。高压垫片与密封面的触摸宽度十分窄(线触摸)，密封面与垫片的加工光洁度较高。

法兰的应用与介绍

法兰从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的一种。离心法兰属于精密铸造方法生产法兰，该种铸造较普通砂型铸造组织要细很多，质量提高不少，法兰不易出现组织疏松、气孔、sha眼等问题。

法兰都是需要机加工的，碳钢法兰锻造的法兰在机械性能，抗拉强度，冲击值相比铸造法兰都有一定的提高。

法兰(flange)又叫法兰盘或突缘。使管子与管子相互连接的零件，连接于管端。法兰上有孔眼，螺栓

使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。法兰是一种盘状零件，在管道工程中为常见，法兰都是成对使用的。在管道工程中，法兰主要用于管道的连接。在需要法兰盘连接两个管道的端头处，碳钢法兰，各安装一片法兰盘，低压管道可以使用丝接法兰，4公斤以上压力的使用焊接法兰。两片法兰盘之间加上密封垫，然后用螺栓紧固。

不同压力的法兰厂有不同的厚度和使用不同的螺栓。水泵和阀门，在和管道连接时，碳钢法兰这些器材设备的局部，也制成相对应的法兰形状，也称为法兰连接。螺纹法兰盘是法兰盘的一种。螺纹法兰盘联接结构是一个组合件，是由一对法兰，若干螺栓、螺母和一个垫片所组成。

锻造的对焊碳钢法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰。自由锻造时，锻件的形状是通过一些基本变形工序将坯料逐步锻成的。自由锻造的基本工序有墩粗、拔长、冲孔、弯曲和切断等。对焊法兰模锻生产率高，操作简单，容易实现机械化和自动化。模锻件尺寸精度高，机械加工余量小，活套碳钢法兰，锻件的纤维组织分布合理，可进一步提高零件的使用寿命。

对焊碳钢法兰是两个管子一样焊接，其焊接性能比较好，碳钢法兰加工，腐蚀比较小。它的加工方式有高精度数控车床车削，普通车床精车，ya弧焊等加工方式，属于法兰管件，构造是螺纹连接或焊接形式的。

对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，带颈碳钢法兰，显然带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。刚度大，对焊比平焊强度高，不容易泄漏。管口与对焊法兰对接时，接口处开45°坡口（也有其他角度，看工艺而定），管口与法兰颈成180°，直接在坡口处焊接，这叫对焊。

对焊法兰自由锻的基本工序：自由锻造时，锻件的形状是通过一些基本变形工序将坯料逐步锻成的。自由锻造的基本工序有墩粗、拔长、冲孔、弯曲和切断等。

对焊法兰在使用和生产中具有不同的生产标准，按照相应的标准生产和使用，能够保证对焊法兰在实际中的使用价值和作用。

对焊法兰的生产和执行标准：国标，美标，日标，德标，意大利标准。

化工部标准，机械部标准，压力容器标准。

对焊法兰的范围应用：锅炉压力容器、石油、化工、造船、制药、冶金、机械、食品等行业。

对焊法兰在进行了阴极保护的输配管网的楼幢阀处及需进行电位分片（区）隔离的埋地管阀井中使用。对焊法兰的压力等级、材质、标准等具有不同的特性和特点，在使用中按照相等的原理和方式和方法使用，能够按照相应的标准生产和加工，保证在使用中具有良好的使用价值和作用。

对焊法兰要运用准确的安装顺序：

- 1、先在衔接对焊法兰前要对所衔接的不锈钢管件的内外侧进行整理。
- 2、将带槽环的法兰盘分别安装在需求衔接的管材上。
- 3、管材的端口需求90度翻边工艺处理，处理后管材的端口平面需求进行打磨，打磨后应该垂直平整，并

且没有毛刺、凹凸和变形的疑问出现，并且管口需求用专用的工具弄圆。

4、还有一种简略的方法即是运用成品进行翻边短管然后将其焊接在管材上运用。

5、在带槽环的对焊法兰盘中嵌入两侧装好的O形橡胶密封圈不锈钢密封环。密封环内孔与管材的内径一样。

6、然后将法兰盘孔用螺栓衔接，螺栓组件需对称拧紧。

7、在拧紧对焊法兰时，要注意使各个接头处的密封杰出，均要到达要求的规范。

活套碳钢法兰-碳钢法兰-华腾管件制造厂家由河北华腾管件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北华腾管件有限公司（www.htgjyxgs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为三通具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!