

精密铸造加工 浙江铸造加工 合肥鸿强

产品名称	精密铸造加工 浙江铸造加工 合肥鸿强
公司名称	合肥鸿强冶金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市双凤工业园鹤翔湖路16号
联系电话	18226191788

产品详情

铸造方法的简述：

目前生产上应用最广泛的是CO₂水玻璃砂底套陶瓷型。CO₂水玻璃套有强度高，透气性好制作简便等优点。其特殊之处，铸造加工价格，在于事先要准备两个模型，一个用于灌陶瓷浆料的铸件模（A模），另一个用于制造底套（B模）其尺寸较（A模）大。

1. 铸件的表面光洁度高；
2. 铸件的尺寸精度高；
3. 可以铸出大型精密铸件；
4. 投资少，投产快，生产准备周期短。

缺点是原材料价格昂贵，由于有灌浆工序，浙江铸造加工，不适于浇注批量大，重量轻，形状较复杂的铸件，且生产工艺过程难于实现机械化和自动化。

铸造分类：

金属型铸造：指液态金属在重力作用下充填金属铸型并在型中冷却凝固而获得铸件的一种成型方法。

优点:1、金属型的热导率和热容量大，冷却速度快，铸件组织致密，力学性能比砂型铸件高15%左右。2、能获得较高尺寸精度和较低表面粗糙度值的铸件，并且质量稳定性好。3、因不用和很少用砂芯，改善环境、减少粉尘和有害气体、降低劳动强度。缺点：1、金属型本身无透气性，必须采用一定的措施导出

型腔中的空气和砂芯所产生的气体；2、金属型无退让性，铸件凝固时容易产生裂纹；3、金属型制造周期较长，成本较高。因此只有在大量成批生产时，才能显示出好的经济效果。

应用：金属型铸造既适用于大批量生产形状复杂的铝合金、镁合金等非铁合金铸件，也适合于生产钢铁金属的铸件、铸锭等。

铸造早期历史

中国商朝的重875公斤的司母戊方鼎，战国时期的曾侯乙尊盘，铸造加工费用，西汉的透光镜，都是古代铸造的代表产品。早期的铸件大多是农业生产、宗教、生活等方面的工具或用具，艺术色彩浓厚。那时的铸造工艺是与制陶工艺并行发展的，受陶器的影响很大。

铸造的发展

中国在公元前513年，铸出了世界上最早见于文字记载的铸铁件 - 晋国铸型鼎，重约270公斤。欧洲在公元八世纪前后也开始生产铸铁件。铸铁件的出现，扩大了铸件的应用范围。例如在15~17世纪，德、法等国先后敷设了不少向居民供饮用水的铸铁管道。18世纪的工业革命以后，精密铸造加工，蒸汽机、纺织机和铁路等工业兴起，铸件进入为大工业服务的新时期，铸造技术开始有了大的发展。

精密铸造加工-浙江铸造加工-合肥鸿强(查看)由合肥鸿强冶金科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥鸿强冶金科技有限公司(www.hfhqkj.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!