

# 硅胶OCA 胶厚1000um硅胶OCA 苏州翡穆纬尔新材料

产品名称	硅胶OCA 胶厚1000um硅胶OCA 苏州翡穆纬尔新材料
公司名称	苏州工业园区翡穆纬尔新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区胜浦吴浦路33号
联系电话	17625802353

## 产品详情

### OCA光学胶在模切冲型时常见的问题（一）

OCA光学胶在模切冲型时常见的问题：

漏光、折痕、压痕、溢胶、白点、异物、凹陷、气泡、胶皱、划伤。

#### 1、漏光（产品出货到客户贴合时产生的问题）

解决办法：

客户本身设计尺寸为下限加上生产尺寸偏下限，导致模具尺寸设计偏小，应提前和客户沟通，了解客户产品实际尺寸。

公司内部和客户测量尺寸有偏差，可拿10个产品到客户那边去测量尺寸，再拿回公司测量尺寸，对比两边尺寸相差多少，做成统一的尺寸标准。

控制加工环境，储存环境和运输环境温度，可控制缩胶等问题。

#### 2、折痕、压痕、胶皱、划伤等问题

解决办法：

卷芯过小导致靠近卷芯部件出现皱褶等不良，改用6英寸大卷芯。

若原材放在卡板上，原材料的自重使材料产生压痕，使用治具，使材料悬空放置。

刀模不够锋利或是泡棉不合适导致压痕，刀采用优质镜面刀（日本进口）木刀模。木板要求厚度为21-22mm，比一般的厚2mm。泡棉采用低密度高弹力的垫刀泡棉。一般采用密度45°、弹力70%。

原材料分切时对材料表面产生划伤压痕等问题，胶厚1000um硅胶OCA，原材料在分切时，需加轻离型膜进行有效保护，避免造成表面伤痕。另外，在分切时，注意材料张力，尽量减少胶打皱现象。

模切时产生的问题，硅胶OCA，减少复合的压力，模切走料避免和金属或其他固定不转动物品直接接触，增加保护装置。

## 电子式显示技术浅析（一）

电子纸虽被称为“纸”，实际上是一种类似纸张的软性显示器，要使显示器具备普通纸的柔软、可卷、可折的特性，关键在于以塑料、薄化玻璃或金属薄板等软性基板取代现有显示器的玻璃基板。此外，电子纸显示器尚有一重要特性，一般称之为双稳态(bistability)，就是显示介质具有记忆特性，因此电子纸平常显示画面时不耗电，只有在画面更新时才需要耗电。和传统液晶显示器相比，电子纸的耗电量大为降低。目前电子纸显示技术主要有以下几种：

一、电泳显示技术(EPD)。电泳显示技术系将黑、白两色的带电颗粒封装于微胞化液滴结构中，由外加电场控制不同电荷黑白颗粒的升降移动，以呈现出黑白单色的显示效果，代表厂商是美国E-Ink公司与SiPix公司。由于EPD技术可呈现出高反射率、高对比的黑白显示效果，因此十分适合做电子纸。目前韩国三星、LG Display，日本精工爱普生、凸版印刷以及中国台湾元太科技等公司均与E-Ink合作，采用其EPD面板“Vizplex”开发各种电子纸显示器。

二、电子粉流体显示技术(QR-LPD)。电子粉流体显示技术为日本普利司通(Bridgestone)公司所发布，显示介质是将树脂经过纳米级粉碎处理后所产生的黑色与白色不同电荷的粉体。将粉体填充于空气介质的微杯结构中，利用上下电极电场使黑白两粉体在空气中发生电泳动现象，其中控制粉体的操作电压为实际应用时重要的课题。由于使用空气作为电泳粉体的介质，所以QR-LPD具有高反应速度。不过，其缺点是需要高电压来驱动电子粉流体，这使得在耐高电压的TFT（薄膜场效应晶体管）组件尚未成功开发的情况下，目前只能以被动式的方式来驱动电子粉流体。目前普利司通公司正与日立公司共同合作，投入QR-LPD电子纸“Albirey”产品的研发。

在使用真空贴合机贴合完后，贴合面容易留下气泡，大部分可以通过脱泡脱除，但百分几的几率会留小单点的小气泡，这种小气泡有两种类型：

### 1.脱泡不良：

一次脱泡后留下的小气泡很难再次脱掉，因为气泡缩小了而相对面积下的OCA光学胶变大了，形成围墙效应，高透耐候硅胶OCA光学胶，也就是说压力无法有效传递到小面积的气泡上，导致无法脱泡完成，可以使用单点压力脱泡的来解决这个问题。

### 2.气泡反弹:?

?? 气泡反弹指的是脱泡完成后立即或某一段时间之后又再次的气泡，产生的原因归纳为两种特性：

1)挺性型再发气泡：G+G贴合施压后随之对TP?油墨段差产生压力，TP材质挺性不会消失，所以在油墨边缘就会产生挺性型再发气泡，单点压力脱泡可以消除，工控屏硅胶OCA光学胶，但TP挺性却永远存在，这就有再次再发的可能性。这里我们使用“脱泡缓慢泄压”的方式有效减少TP挺性应力与OCA光学胶应力回复的不平衡现象。另外，通过调整脱泡机参数，通常减少脱泡压力和降低脱泡温度对减少气泡反弹有益。

2)应力型再发气泡: 这种类型的Delay?Bubble?是最麻烦的类型，这类型的再发气泡是由OCA胶及OCA胶与TP/LCM夹层的Particle（杂质）引起的，但不是所有的Particle?都会产生这中类型再发气泡，也与Particle的尺寸大小无关，无法根据单纯的量测帅选作防治，主要的关键点在于Particle的立体形状，一般立体的Particle容易产生气泡

硅胶OCA-胶厚1000um硅胶OCA-苏州翡穆维尔新材料由苏州工业园区翡穆维尔新材料有限公司提供。硅胶OCA-胶厚1000um硅胶OCA-苏州翡穆维尔新材料是苏州工业园区翡穆维尔新材料有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：何立勤。