

花纸 印彩科技 水转印花纸

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 花纸 印彩科技 水转印花纸 |
| 公司名称 | 广东印彩科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市顺德区容桂容里天富来工业区2期7座802 |
| 联系电话 | 13431491313 |

产品详情

花纸加工

水转印贴纸又称为（花纸、水标贴、水贴纸、小标、水贴花纸、水彩印、水贴加工）等，金属花纸，水转印贴纸可在任何不规则物体表面印制你想印的图案，图案清晰逼真。

水转印花纸图案的层次

丝网印陶瓷贴花纸图案层次再现力很难和现代的胶版印刷相比，所以网印陶瓷贴花纸图案层次表现方法需采用多色印刷来弥补层次感不足的缺陷。网印过程中，在确保色层厚度达到要求的情况下，加快印刷速度，色调层次清晰度会有所提高。印刷油墨的质量也直接影响色调层次的还原。

广东印彩所生产之各类水贴纸及水转印花纸，图案清晰，色彩逼真，具有绝强的附着力，能通过业内，百格测试，防水测试：（开水煮，泡，及冰水急冻等），以及铅，镉等八大重金属类。

使用方法

1. 本产品适用于乳胶漆墙面及其他光滑、洁净的表面
2. 请小心将转移膜连带图案从底纸揭下
3. 粘贴在选定的位置上，用刮卡向四周抹平挂掉墙贴与墙面之间的气泡，

4. 将转移膜撕下，如有走位可轻轻撕下重新调整后再贴。

绷网及制版

n 陶瓷花纸网版对色层的厚度有比较高的要求，所以不能以精细程度来判断印出陶瓷花纸的质量，水转印花纸，也不是采用高目数丝网就能解决的问题。图案的加网线数高，必定要用高目数丝网。而用高目数丝网有3个缺点： 成本高； 色层薄，难以表现陶瓷颜色的色相； 容易堵网。标准的丝网是300T 聚酯网，该丝网印出的色层易接近陶瓷颜料的要求，且丝网和颜料成本都低，印刷时的可生产性最为理想。

n 一般来说，印刷封面油选用60~80目丝网；印刷加网网点图案，选用250~300目丝网；陶瓷花纸印刷金膏选用300目丝网；玻璃花纸印刷金膏选用300目丝网（玻璃花纸要求遮盖力好）。一般，200目以上的网版选用进口网纱为宜。

n 选定了加网线数和丝网类型后，比较难掌握的工艺就是制作网版（俗称晒版）。晒版应严格注意：选网。网材要选聚酯网，不能选尼龙丝网，花纸，网型T或S，如300T、350S（350S比较贵，且易拉裂）； 选用毛细软片或好的感光胶，以保证成像还原好，网点形状理想，网点损失率少于5%； 绷网的张力值是否合适会直接影响印刷的套色是否准确。实践证明，陶瓷花纸的网版张力以18N为宜。印刷前必须检查每个网版是否符合要求。 调色

花纸-印彩科技-水转印花纸由广东印彩科技有限公司提供。广东印彩科技有限公司（www.yincaiok.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 佛山 的油墨等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领印彩科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！