

注塑专用消泡剂生产商工厂

产品名称	注塑专用消泡剂生产商工厂
公司名称	佛山市华瑞塑料材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市三水西南街道三水大道南76号
联系电话	13600308587

产品详情

华瑞公司近年来通过与国内外科科研机构、专业院校的技术交流与合作，于2006年8月成功研制并生产出纳米级高光PP、ABS高光拉力料和淋膜离型膜复合料，纳米拉力料和淋膜离型膜复合料是我公司为解决广大用户在生产过程中，因成本过高而开发的新产品，属国内首创技术。是一种新型的高分子材料，它采用先进的纳米改性技术、分子增容技术，使无机粉体均匀的分散在载体树脂中。

填充母料在塑料加工行业运用越加广泛，涉及的领域也在不断扩大。在塑料行业中，填充母料的出现，不仅增加了塑料的特性，还具有改善塑料制品物理性能，提高加工效率等特性。

填充母料在塑料中的应用中，为降低塑料制品的原材料成本，节约合成树脂，为企业带来经济效益，所以，受到塑料加工行业的青睐。母料是由载体树脂、填料和各种助剂组成的。母料中助剂的限度或填料的含量比实际塑料制品中的需要量要高数倍至十几倍。

填充母料中含填料和助剂的浓度大，使用时必须加入一定量的基体树脂经混炼后再加工成型，填料主要起填充作用。填料和助剂能赋予塑料制品特殊功能，如：光、电、阻燃、降解等，称为功能性填充母料。功能性母料通常包括色母料、光转化母料、保温膜母料、防雾滴母料和降解母料等。塑料产品越多，注定填充母料就会越加广泛使用。目前，全国约85%的填充母料出产企业是以填充母粒为主导产品，经济效益大幅度下滑，而我们企业在原有出产基础上，开发新产品，投放市场后，取得了令人满足的效果。

华瑞公司主要生产各类塑料消泡剂，主要产品有:吹膜专用消泡剂、注塑、板材专用消泡剂、TPU膜专用消泡剂以及流延膜专用消泡剂。

本公司最近又新开发了流延膜以及透气膜专用多功能母料系列，高透明多功能型纳米填充母料系列，防雾抗滴流剂等高科技产品，注塑专用消泡剂生产商工厂，以上产品已通过SGS环保认证。这些产品可广泛用在农用膜，大棚膜，PP注塑、流延膜、透气膜.PP片材以及LDPE管材等。可以对所有聚乙烯产品起到增强韧性的作用，而且可降低10—30%的成本，且成品表面光泽度高。

填充母料的生产设备

填充改性母料的生产设备，最早采用高速混合机混合，双辊开放式炼塑机或密闭式炼塑机、经过混炼压片、平板切粒机造粒。由于该生产工艺仅适用于以无规为载体生产的母料，混炼效果不佳，杂质含量多，分散不均匀，产量较低，质量不稳定，逐步有平行双螺杆挤出造粒机组等生产设备而取代。

华瑞公司近年来通过与国内外科研机构、专业院校的技术交流与合作，于2006年8月成功研制并生产出纳米级高光PP、ABS高光拉力料和淋膜离型膜复合材料，纳米拉力料和淋膜离型膜复合材料是我公司为解决广大用户在生产过程中，因成本过高而开发的新产品，属国内首创技术。是一种新型的高分子材料，它采用先进的纳米改性技术、分子增容技术，使无机粉体均匀的分散在载体树脂中。

聚烯烃填充母料的使用性能和成本主要取决于载体树脂，通常根据母料的用途不同，载体树脂一般含量为10%~20%。聚烯烃填充母料所用载体树脂应当与所填充的塑料基体树脂具有良好的相容性。

从这一方面考虑，一般载体树脂好选用基体树脂。此外，选用填充母料载体时，还要考虑其熔点和熔体流动性，载体树脂的熔点不得高于基体树脂。目前，仍有部分企业至今还在采用LDPE（1F7B）作为载体树脂，这主要是因为这种牌号的树脂熔点低、熔体流动速率高（7g/10min）。但是由于熔融温度高（比一般聚乙烯高20~40℃）限制了它在聚乙烯塑料中使用，而无规或用液相本体法合成的粉状的熔点不超过100℃，所以被广泛用作聚烯烃填充母料的载体。

注塑专用消泡剂生产商工厂由佛山市华瑞塑料材料有限公司提供。佛山市华瑞塑料材料有限公司（www.hr-pe.com）是从事“吹膜专用消泡剂,注塑,板材专用消泡剂,TPU膜专用消泡剂等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：全先生。同时本公司（www.fshuarui168.com）还是从事吹膜专用消泡剂，吹膜专用消泡剂厂家，吹膜专用消泡剂价格的厂家，欢迎来电咨询。