

压铆机批发 压铆机 武汉华鑫铆接机

产品名称	压铆机批发 压铆机 武汉华鑫铆接机
公司名称	武汉市华鑫铆接机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	洪山区乔木湾特 1 号
联系电话	13720252152 13720252152

产品详情

自动铆钉机日常维护注意事项

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。
不要加工超过标复标称能力以外的工作

不要长时间工作在高压状态下。

头的长度不要超过规定。

液压油使用一年后应更换。

径向设备应经常上油润滑。

遇到异常立即停车检修，直致故障排除。

铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。

如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。

设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。

使用中铆头在加工某些材料时会出现轻微的粘结现象，为了保证铆接的质量，应定期对铆头进行清理，防止金属粘结加厚。清理时将铆头固定在车床的卡盘上，然后用砂纸进行抛光。

实心铆钉适用实心铆钉机又称旋铆机常见打实心铆钉的产品有五金商品居多，铆实心钉适宜对商品需求很高才会挑选，假设需求不高主张挑选空心铆钉，为何要说挑选空心铆钉，不挑选实心铆钉，首要原因是实心铆钉铆的时分铆钉冒朝下需求人工一颗一颗的放，这样实心铆钉机功率会很低，而空心铆钉机

是主动流钉的功率前进了数倍，所以能够依据商品选择适宜的铆钉机。

铆接机使用维护

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。

- 1、不要加工超过标称能力以外的工件。
- 2、不要长时间工作在高压状态下。
- 3、铆头的伸出长度不要超过规定值。
- 4、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。
- 5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。
- 6、铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。
- 7、使用中铆头在加工某些材料时会出现轻微的粘结现象，为了保证铆接的质量，应定期对铆头进行清理，防止金属粘结加厚。清理时将铆头固定在车床的卡盘上，然后用砂纸进行抛光。
- 8、每两周应对设备进行日常维护，主要维护项目如下，如发现问题，应及时处理。
 - A、检查气动三联体油杯中润滑油是否足量，否则应将油杯注满。
 - B、检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象。C、检查铆头形腔内是否有粘结现象，如有应予以清理。
 - D、给球面副加注润滑脂。
- 9、每6个月应分批分次对设备进行停产检修，主要对以下项目进行检查，如发现问题，应及时修复。
 - A、检查汽缸上下部分是否有漏气现象，否则应更换密封圈。
 - B、检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象。
 - C、检查铆头伸出长度是否超标，否则应予更换。
 - D、检查铆头摆动情况是否正常，否则停机检修，如为球面副问题应及时更换或修复球面副。
 - E、检查主轴旋转时的噪音及铆接质量是否异常，如是应进行检查，如问题为轴承磨损或损坏应立即更换轴承。
 - F、给球面副加注润滑脂。
 - G、导轨等部位应涂抹黄油，使其润滑和防锈。

10、维护保养应安排专人定时负责，如遇到不能解决的问题，应及时与厂家取得联系。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。虽然有时候对铆接机的使用频率很高，但是可以真正的了解铆接机的却没有几个，比如说一个很小的问题，大家知道铆接机的铆头会旋转吗，这样的小问题却是值得大家了解和思考的。

铆接工艺也叫旋压工艺，因此很多人理解为上模是旋转的，其实“旋”字并非指上模（铆头）加工时旋转，而是指被铆接工件的材料在塑性变形过程中遵循在工件截面内以圆周方式进行的（即逐点变形的轨迹）。铆接机铆接的原理概括的讲是通过铆头与工件的连续的小区域挤压产生所需的变形。其挤压过程与普通的冲压、滚压过程有较大区别。普通方法为强力瞬间变形，变形力作用在整个铆件端面上，这就要求设备的吨位要大、铆件结构要进行改进提高抗不良变形（墩粗，弯曲）的能力。

而铆接变形基本原理在于，铆头轴线与铆钉轴线成3度夹角，铆头铆接时，铆头与铆钉的接触是一个点区域，在压力作用下接触点开始变形，然后通过铆头的摆辗运动使运动轨迹上的每一点逐点变形，从而将变形扩展到整个铆钉端面。