射阳激光加工 奥威斯机械制造 激光加工服务

产品名称	射阳激光加工 奥威斯机械制造 激光加工服务
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

激光成形技术

钣金车间的激光成形技术包括激光冲击成形技术和激光弯曲成形技术等，可实现加工弯曲的板材、半球体和球体和异形截面的零件。还可以在复杂管件上加工出凸凹的造型。

激光冲击成形技术是采用激光源对钣金件的覆层照射，钣料覆层受热后产生塑性形变。激光弯曲成形技术是采用激光源对工件需要弯曲的部位进行照射，受热后急剧冷却，产生弯曲形变，激光弯曲成形技术特别使用于钣金零件弯曲成形的大批量生产。

钣金加工工艺介绍

1、钣金加工工艺——下料

钣金的下料方式主要有数冲、激光切割、剪板机、模具下料等，激光加工服务，数冲为目前常用方式，激光切割多用于打样阶段，加工费用高，模具下料多用于大批量加工。

下面我们主要以数冲来介绍钣金的下料。

数冲又叫转塔冲，可用来下料、冲孔、拉伸孔、压筋等，其加工精度可达+/-0.1mm。数冲可加工的板材厚度为：

冷轧板、热轧板≤3.0mm

铝板　　≤4.0mm

不锈钢板　≤2.0mm

钳工:沉孔、攻丝、扩孔、钻孔

沉孔角度一般120°C，用于拉铆钉，90°C用于沉头螺钉，攻丝英制底孔。

翻边：

又叫抽孔、翻孔，就是在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，再攻丝，主要用板厚比较薄的钣金加工，增加其强度和螺纹圈数，激光加工厂商，避免滑牙，射阳激光加工，一般用于板厚比较薄，其孔周正常的浅翻边，厚度基本没有变化，允许有厚度的变薄30-40%时，可得到比正常翻边高度大高40-60%的高度，用挤薄50%时，可得最1大的翻边高度，激光加工现货，当板厚较大时，如2.0、2.5等以上的板厚，便可直接攻丝。

射阳激光加工-奥威斯机械制造-激光加工服务由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.oweisimachinery.com）是江苏 无锡 ,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡奥威斯机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡奥威斯机械更加美好的未来。