

华北起重值得信赖 起重车轮价格

产品名称	华北起重值得信赖 起重车轮价格
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

车轮主要承受起重机自重及吊重载荷，并使起重机在轨道上往返运行。由于车轮长时间的运行，会使得车轮直径发生一定程度的变化。车轮的非圆化主要有以下几种：

- 1、踏面磨损脱皮：指车轮踏面出现的局部缺陷。这种缺陷主要由于车轮硬化程度太浅，虽然进行了表面淬火处理，但车轮的淬硬层深度已不能承受所受到的较大剪应力，形成极大的梯度位差，使得车轮踏面出现大片层状疲劳脱落。
- 2、局部塑性变形：不经过淬火处理的车轮踏面硬度不足，工作时会产生局部塑性变形，在车轮表面会出现鳞片状磨屑，而造成早期磨损。有时由于制动力矩过大，车轮会在轨道上打滑，使得车轮踏面出现局部磨损，甚至会出现深沟等更为严重的情形。
- 3、踏面局部凹陷：铸造车轮过程中，在踏面层下残留、疏松、砂眼等缺陷，当单位所受压力较大时就出现局部凹坑。

小车车轮已广泛采用单轮缘车轮-轮缘在起重机轨道外侧。车轮踏面形状主要有圆往形、圆锥形以及鼓形三种。从动轮采用圆往形，驱动轮可以采用圆柱形，也可采用圆锥形；采用圆锥形踏面车轮时须配用头部带曲率的钢轨。在工字梁翼缘上运行的电动葫芦的车轮，主要采用鼓形踏面。为了提高车轮组使用的耐久性，最近有些国家采取了一些措施。

车轮是固定轮胎内缘、支持轮胎并与轮胎共同承受负荷的刚性轮。也将组合在一起的轮胎、轮辋与轮辐统称车轮。由车轮和轮胎两大部件组成车轮总成。

起重机车轮作为冶金行业安全、正常生产必不可少的关键和重要设备，其工作的可靠性、安全性、先进性一直受到人们的高度重视，但受传统冶金工艺的制约，改革开放前的三十年国内起重机车轮基本是在原苏联的模式下做一些小型的改进和发展。随着改革开放的不断深入，大量国外先进技术的引入，现代起重机车轮也发生了较大的变化。

2011年公司本着“提升质量、降低成本”的原则，立项研发“模锻起重机车轮一（火）次成型技术”并投资建设“年产2万吨起重机车轮项目”，项目总投资1.6亿元，该项目建设完成可新增销售收入2.2亿元，利税3500万元。该项目于2013年8月份该项目建设完工，装备有国内同行业*大的10000吨模锻油压机。同时采用“模锻起重机车轮一（火）次成型技术”试制成功。

“模锻起重机车轮一（火）次成型技术”属国内首创。该项技术较自由锻相比可节约生产成本30%，起重车轮价格，生产效率提高60%，该技术的研发成功，标志着我公司在锻造车轮技术和生产能力上发生了质的飞跃，标志着我公司站在了锻造车轮行业的最前列，与此同时也必将引领国内同行业迈向更高水平。

华北起重值得信赖-起重车轮价格由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司（www.hbqzdg.com）位于河南省长垣县工业园区华北大道12号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华北起重在机械加工中享有良好的声誉。华北起重取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华北起重全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。