

镀锌生产线调试图片 凯宏机电生产线厂家 南京镀锌生产线调试

产品名称	镀锌生产线调试图片 凯宏机电生产线厂家 南京镀锌生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

热镀锌生产线

对于热镀锌大家都非常熟悉，热镀锌工艺就是将金属锌块经过高温熔化成一定温度的锌水，让后将要热镀的金属物件投放到锌液中，使被镀锌物件表面粘附上洗液，让后对其进行冷却，镀锌生产线调试厂家，这种工艺就被称作热镀锌工艺。那么在热镀锌过程中锌块融化会产生部分锌渣，产生的锌渣会和锌液一起被附着在金属的表面形成锌溜，从而影响镀锌层的质量，更而造成镀锌层的粗糙不光滑的表面。而对于热镀锌企业来说，锌渣的存在提高了金属镀件的上锌量，上锌量一高企业的消耗的洗液就会多，而锌块的价格不菲，从而使镀锌企业在盈利上有所损失，所以在热镀锌工艺中要控制好温度，要不定时的清理镀锌设备中的锌渣，以免带来名利两失的后果。

镀锌生产线调试

热镀锌层形成过程 热镀锌层形成过程是铁基体与***外面的纯锌层之间形成铁-锌合金的过程，工件表面在热浸镀时形成铁-锌合金层，才使得铁与纯锌层之间很好结合，其过程可简单地叙述为：当铁工件浸入熔融的锌液时，首先在界面上形成锌与 铁(体心)固熔体。这是基体金属铁在固体状态下溶有锌原子所形成一种晶体，镀锌生产线调试图片，两种金属原子之间是融合，原子之间引力比较小。因此，当锌在固熔体中达到饱和后，锌铁两种元素原子相互扩散，扩散到(或叫渗入)铁基体中的锌原子在基体晶格中迁移，逐渐与铁形成合金，而扩散到熔融的锌液中的铁就与锌形成金属间化合物 $FeZn_{13}$ ，沉入热镀锌锅底，镀锌生产线调试哪家好，即为锌渣。当工件从浸锌液中移出时表面形成纯锌层，为六方晶体。其含铁量不大于0.003%。

首先镀锌生产线设计先要阐述的：对热镀锌钢板上的锌层的厚度要合理的把握。要、合理地降低锌层的

厚度。不要在降低锌层的同时降低的自身品牌的美誉度，这是任何厂家生产生存的大忌。

因此有如下原则：

对彩基板可合理地降低锌层，达到功能寿命与实际使用相结合。

对热镀锌成品板或有出口订单技术要求的是要保证锌层厚度和合同所要求的锌层。

在以上基础上，南京镀锌生产线调试，我们提供的方略如下：

a.提高锌锅中锌液的铝含量由原来的工艺要求0.16-0.18%AL提高到0.20%-0.24%AL以上。目的是净化锌锅成分，纯净锌液。

b.提高设备的使用冲量。即把现有的设备电机换成132KW，风机设备换成为90m³ /min。

c.气刀操作情况跟原有正常操作一样。

镀锌生产线调试图片-凯宏机电生产线厂家-南京镀锌生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（www.kaihongjidian.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东滨州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领凯宏机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！