

工艺控制中LH-1300型炉气在线分析系统

产品名称	工艺控制中LH-1300型炉气在线分析系统
公司名称	西安绿槐科技有限公司
价格	110000.00/套
规格参数	操作压力:5000Pa ~ 7000P 操作温度:120 ~ 250 响应时间: 30秒 (T90)
公司地址	西安市莲湖区玄武路中央公园
联系电话	029-81615855 13359270132

产品详情

电石(CaC_2)是基本的有机化工原料，曾被誉为有机合成之母。由它制得的乙炔气可代替石油制品生产醋酸、醋酸乙烯、聚氯乙烯、聚乙烯醇、乙炔炭黑等一系列数千种有机产品的气体原料。电石化工作为煤化工的一个分支，一方面是具有生命力的产业，另一方面又是高耗能、高污染的行业。电石生产中，电石炉排放的烟气是大的污染源。为了加强环境保护治理和实现能源回收利用、降低生产成本、提高企业和社会效益，要充分、安全、有效的利用电石炉气，就必须对电石炉尾气进行有效的监测。我公司研制的LH-1300型炉气在线分析系统可安全稳定分析密闭式电石炉尾气及其它工业过程中产生的气体，从而达到电石炉尾气安全、有效的利用要求。

系统组成：

本系统主要由取样单元、气源净化单元、输气单元、预处理单元、分析单元、控制单元、标定单元组成。其分析对象主要有： CO 、 O 、 CO 、 H 、 CH 、热值等参数，分析仪大多采用红外、磁式或电化学式、热导式原理。系统具有安全可靠、取样真实、响应快、分析精度高、配置和选型最佳等诸多特色，系统不仅考虑了适应危险环境场所问题，也考虑了避免系统内部的不安全因素的产生。该系统是国内非常完善冶金过程煤气分析系统。

系统特点：

系统设计技术先进、运行稳定、数据可靠；

采用多级过滤以及自动清洗设计，根本解决粉尘堵塞问题；

系统具有旁路快速放散技术，响应速度快，确保连续在线分析；

系统为全干法过滤，取样不失真，分析准确

智能自动化预处理设计以及PLC自动控制系统，全天候24小时在线监测；

系统关键部件采用进口品牌，确保系统运行稳定可靠；

系统模块化设计，配置灵活，可适用于多种工况多种工艺的生产控制。