

营口卧式压扁机 博远机械 全自动卧式压扁机

产品名称	营口卧式压扁机 博远机械 全自动卧式压扁机
公司名称	曲阜市博远机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市
联系电话	15345375662

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：曲阜市博远机械设备有限公司

卧式压扁机工作压力打不上，该怎么办

假如碰到卧式压扁机工作压力打不上、不全自动退还的难题如何处理

一卧式压扁机工作压力打不上，该怎么办？

- 1.检查电机转为及开关电源工作电压
- 2.检查齿轮油是不是剩余油不够，是不是油品过差
- 3.检查减压阀有没有松弛
- 4.检查泵有一切正常
- 5.检查油路板是不是有卡阻

二卧式液压打包机不全自动退还，营口卧式压扁机，该怎么办？

- 1.检查电源电路工作电压是不是不太好
- 2.察看时间控制器是不是在2S下列

3.察看限位开关是不是完好无损

4.检查气压表值是不是恰当

博远介绍卧式压扁机设备故障排除方法

卧式压扁机机器设备故障清除方式，

卧式压扁机是关键原材料经挤压单边拉申成形的一种聚脂中小型立柱式废纸打包机，现阶段时兴的取代钢链、不锈钢丝、超重型PP塑料打包带的新式环保包装原材料。

卧式压扁机故障一：卧式压扁机带子卡在滚轮正中间，或者有异物堵住没法取下：办法是：拆卸六角螺帽的密封圈，松掉正中间连接轴心中的2个M5沉头螺丝，因为此2个螺钉固定不动在联接枢轴的豁口一部分，因此务必将螺钉转上些，取出联接枢轴，将上轮机举起，取下卡死物，按拆装不动还原，留意螺丝帽与L型曲板维持0.3-0.5mm的空隙。

卧式压扁机机器设备故障二：立柱式卧式压扁机不全自动出带：办法是：遇此情况，首先查验出带长短调节是不是在"0"处，随后再全过程是不是恰当，假如不好，送带滚轮周边卡死异物，亦会导致此一状况。

卧式压扁机故障三：卧式压扁机捆住后不切带，有许多状况会导致此状况：办法是：紧松调节的过紧，跑偏片或是跑偏传动带有油，皆坐落于紧松调节周边，务必拆下来擦下去油，小型卧式压扁机图片，传动带过紧，将同步带传动座向下降些，全自动卧式压扁机，或将电机往后面调些就可以，改成较薄的带子或退带滚轮空隙很大。废纸打包机故障四：废纸打包机插带时不姿势：清除办法是：上双翘板右侧LS1微电源开关故障或弹簧被异物遮挡，矿泉水瓶卧式压扁机，而无法碰触触点。

卧式压扁机设备特点:

- 1、该设备可用：废弃纸型、秸秆类、干草、塑料等松散物的变小装袋。
- 2、该设备应用特性、低噪音的四柱液压机控制电路系统，采用进口汽压零配件；全部机器设备的特点稳定、低震动
- 3、配具有止滑掉、大耗气量；载货量工作勤奋的输送皮带。
- 4、安装简易，无需与众不同的场地基础建设。
- 5、重塑燃油管方案设计；效率高、节能环保、提高产量。

四柱液压机卧式压扁机包括支架，支架带有底板和前后左右两侧挡板，支架上安装有千斤顶，千斤顶带有液压油缸，液压油缸右端连接有垂直平分的推料板，推料板右侧面连接有推料吕板，相邻推料吕板正中间的空隙为板上穿绳槽；

支架上面右部带有压料上挡板，压料上挡板左侧的支架上面带有进料口；

前后左右两侧挡板右侧的支架上分别固定不变联接有前后左右两侧挡条，相邻侧挡条正中间的空隙为穿绳口；

支架右端带有入料口，入料出入口的支架右端绞接有门板，门板左侧面联接有门板条，相邻门板条正中间的空隙为门边框穿绳槽；前后左右两侧挡板、推料板和底板排列成的骨腔为进料腔，前后左右两侧挡

条、压料上挡板、门板和底板排列成的骨腔为挤料腔；门板和支架右端固定不变联接有锁定机器设备。并可根**据**务必在一定范围内调节装袋的规格。

营口卧式压扁机-博远机械-全自动卧式压扁机由**曲**阜市博远机械设备有限公司提供。曲阜市博远机械设备有限公司（www.tz1288.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！