

# 多晶金刚石微粉 大连 99.7 ( % )

产品名称	多晶金刚石微粉 大连 99.7 ( % )
公司名称	大连凯峰超硬材料有限公司
价格	45000.00/公斤
规格参数	原产地:大连 含量 :99.7 ( % ) 密度:3.5 ( g/cm3 )
公司地址	辽宁省大连高新技术产业园区火炬路1号A座302号
联系电话	0411-84821346 13940964172

## 产品详情

原产地                      大连                                      含量                                      99.7 ( % )  
密度                              3.5 ( g/cm3 )

### carbonado型结构多晶金刚石

carbonado型结构的纳米多晶金刚石材料是在强冲击波作用下，人工合成的立方金刚石晶体。它不同于爆轰法生产的纳米单晶金刚石。这种微晶粒通过不饱和键连接构成纳米、亚微米、微米级的“聚合多晶颗粒”，它们各向同性，无解理面。不仅具有无与伦比的硬度和强度，还具有很高的韧性，因而克服了静压（机械顶压）法合成的单晶金刚石材料容易解理面脆断和爆轰金刚石软团聚等缺点。因此，每一颗多晶金刚石都有很多磨削面，在磨削过程中可适时调整磨削参数，进行磨削、精磨削和超精细磨削。且在磨削和抛光过程中会适时自动剥落而显现出新的微观切削刃口。这种“自锐性”保证了加工的高精度、高效率 and 不会损伤浅的表面层。

颗粒度特征：

透射电镜（tem）下金刚石晶粒的粒度在3.5纳米至7纳米之间。

扫描电镜（sem）下晶粒聚合颗粒度在45纳米至80纳米之间。

原子力显微镜（afm）下晶粒的聚合颗粒度在45纳米至70纳米之间。

通过激光粒度测试仪测试，实际粉体颗粒度分布在0.1微米至10微米之间。

表面特性：每个聚合多晶金刚石颗粒呈现球型。

多晶金刚石微粉的粒度（微米）级别：0-15.0。

主要用途：可广泛用于it产业中硅片的加工；红、蓝宝石的精密加工，其加工的表面不平度ra小于1个纳米；精密陶瓷的加工；光学镜头的加工；光纤通讯领域的加工；材料的表面改性及机械加工等领域。

凯峰纳米聚晶金刚石微晶粒在100万倍透射电镜下的照片。大连凯峰超硬材料有限公司自产多晶金刚石5000倍扫描电镜照片。凯峰纳米聚晶金刚石的原子力显微镜三维照片。凯峰纳米聚晶金刚石的x衍射图谱，从该图可以看出非晶态石墨几乎没有，说明金刚石的纯度非常高。

大连凯峰超硬材料有限公司

经营范围：

出售、批发商业粒度在0-15微米间的聚晶（多晶）金刚石微粉、聚晶（多晶）金刚石悬浮液。并根据客户具体需要提供粒度范围不同的产品，例如0-2微米微粉、3-8微米微粉等。

经营策略：

公司注重培养稳定的客户群体，以出众的产品质量、更优惠的价格和优质的服务打造凯峰超硬材料品牌，成为广大客户心目中最优的选择。

球状多晶金刚石微粉产品简介

球状多晶金刚石微粉是利用独特的强冲击波爆炸法制造，其产品主要特点是由为3-7nm（10的负9次方）的微晶金刚石通过不饱和键聚合而成主要晶粒为50-300nm的球状多晶金刚石微粉。球状多晶金刚石微粉不但拥有金刚石的硬度、化学稳定性、导热性，同时又有纳米材料的高强度和韧性的双重优点。球状多晶金刚石微粉结构与天然的carbonado极为相似，产品合成后呈自然球状，它不同于市场上供应的聚晶金刚石产品，无需再经过整形，避免了由此产生的微观缺陷。因此使用这种产品进行超精细表面加工时，可达到最高的表面光洁度和表面不平度。球状多晶金刚石微粉由纳米晶粒聚合而成的超细金刚石微粉呈各向同性，无解理面。是唯一具有自锐性的金刚石，在磨削过程中随着纳米晶粒的剥落，不断出现新的刃口。与单晶或天然金刚石微粉相比，具有高效率、高光洁度、寿命长、以及不会因解理面的存在而呈脆性的优点。本产品具有极丰富的表面性质，它界面结合力强，可通过化学镀和电镀的方法，可将微粉颗粒牢固的镀敷在物体表面。形成光洁、平滑、不易划伤的表面，从而提高器件的耐磨性能。