

全自动钢管调直机 悦凯机械 钢管调直机

产品名称	全自动钢管调直机 悦凯机械 钢管调直机
公司名称	任县悦凯机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	16632913339 16632913339

产品详情

开机关自动调直机工作一定要做到位

- 1、必须熟读使用说明书，并按规定加润滑油，检查各紧固件是否拧紧，叼丝轮的旋转方向是否符合规定的方向，开机关自动调直机工作一定要做到位发现问题请及时处理。
- 2、检查刀上的螺母是否松动，横切丝刀与竖切丝刀的间隙调制越小越好，但不要过紧，一般能上下滑动为宜，上冲头与竖切丝刀的上下间隙一般2 - 3mm，上冲头与竖切丝刀的压量一般为4 - 5mm。
- 3、用手摸调直后的丝手感有小弯，这说明调直模角度大，则把开机关自动调直机工作一定要做到位调整用度变小，如果出现大弯，新型钢管调直机，要把调整模的角度增大，如果还不直，就要检查叼丝轮子高速转子，与横切刀的孔，是不是水平位置，这三点必须一线，水平左右不能偏离。
- 4.如果出现断丝，就要检查叼丝轮上的压簧是否压的不紧，或者是叼丝轮上的槽磨损严重，调整叼丝轮压槽后还是不行，就要改变叼丝轮上的槽。
- 5、如果出现断丝头上有毛刺，可能是开机关自动调直机工作一定要做到位横竖断丝刀间隙太大，就要调整横竖刀间隙，如果还不行，在检查横竖刀是否磨损严重，如果磨损严重，就把竖断丝刀和横断丝刀取下，横断丝刀在合金砂轮上磨平，竖断丝刀在一般砂轮上磨平直到锋利为止。
- 6、如果出现连续切断，可能是拉簧过送，调整拉簧的紧度，钢管调直机，也可能是叼丝轮的压簧送，推不动跑道则需要调整叼丝轮压簧。总之，要看实际情况而定。

双曲调直除锈刷漆机必须由专人办理：并常常的给设备清洗、巩固、光滑、调整、防腐等，对机械进行仔细的维护、养护。运用钢管调直机必须有专门的人员担任。作业前必须查看电源接线是不是准确，各电器部件的绝缘是不是杰出，机身是不是有牢靠的维护接零或维护接地。运用前必须查看固定螺丝是不是紧固。各传动有些的防护罩是不是完全有效。运用前必须先空车试作业，确认的确无反常后，钢管除锈调直机，才干正式开端作业。在机械作业过程中，制止进行调整、检修和打扫等作业。依照阐明书上准确的操作图运用调直机。

双曲线钢管调直机几大特点如下：

- 1.调直除锈上漆完成.完成的工作构架为先进进行调直再除灰除锈然后上漆，以六米长的标准钢管为例只需50秒左右.
- 2.除锈系统快速调直装置.调整钢丝刷的力度间距都可轻松操作，拆换钢丝刷更为方便，在机体外部进行而且钢丝刷不需要加工和的工序要求，随处都可以买到。
- 3.外置电控箱.经过巧妙设计，全自动钢管调直机，更符合人们的操作习惯，在使用过程中减少误操作所以对机器造成的损害同时方便操作人员并保护其。
- 4.设计有系统、紧急制动装置可在切断机器电源，从而保护人员和机器的。

全自动钢管调直机-悦凯机械(在线咨询)-钢管调直机由任县悦凯机械制造厂提供。任县悦凯机械制造厂（yuekaijixie.yz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。悦凯机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村，联系人：王经理。