

小型钢管调直机 悦凯机械 钢管调直机

产品名称	小型钢管调直机 悦凯机械 钢管调直机
公司名称	任县悦凯机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	16632913339 16632913339

产品详情

目前的钢管调直机主要有两种，一种是滚压式，另一种是双曲线旋转型，双曲线型钢管调直机出现拧条时，首先检查调直轮角度是否正确，调直轮的交叉不是随便位置的，它是根据双曲线的原理交叉位置。如果遇到钢管调不直，增加调直压力还是不行，并且钢管表面已经出现了损伤，这就明显是角度不对了，小型钢管调直机，角度小会降低调直效果，而角度大则会损伤损坏钢管，钢管调直机，所以，如果自己不会调整，建议在厂家的指导下进行调整，使钢管调直机发挥出更好的效果。

调直机厂简述全自动精密程控高速钻孔机特点

主轴高速精密稳定，适应面广：金属及非金属材料的线材、管材、圆料、菱形、多边形、方形、弧形等。

功能强大，钻孔直径：0.5mm-16mm，材料宽度:3mm-60mm，多功能钢管调直机，长度不限，环形圈径50mm-350mm的立面上，一次可设置3000个不同的数据孔位数量完成钻孔。

具有自动进料、自动中心定位、自动进.退刀、自动退削、自动退料、自动供油水冷循环系统。

设有多重电流、电压、欠压、水冷、油温等安全检测和预警、报警防范系统并由触摸中文显示屏指示说明。

可调取不同材质加工储存程序，根据不同的材质要求，设置进刀、退刀的深度和次数。

数据库存储读取功能强大，可储取50套不同应用程序，每套程序可编程3000个不同点，直观快捷简单。

有缺料、故障预警、报警系统，预设编程方便简洁，自动化程度高，设备结构紧凑，操作简单。

整机采用PLC数据程控，中文界面触摸显示屏指导说明，可实现‘1人多机操作管理’方案模式。

整机体积小、重量轻、噪音低、速度快，场地洁净等优势。

双曲线钢管调直机优势分析：1、滚动式调直系统，平台设有三个功能，大中小弯一次性完成、硬弯、旁弯同样一次完成，每次完成仅需50秒。彻底解决了大、中、小弯调直除锈刷漆一体，钢管调直除锈机，改变了液压式电磁阀推动调直而不灵敏和易损坏的弊端。2、自动除锈由36支钢丝绳毛刷将钢管包围，铁锈、粘固灰渣彻底清理干净，由于减震作用，可长时间保持钢刷力度和延长3-4倍频繁调整刷毛的麻烦。0.6-6米钢管均可单独自动调直除锈也可与刷漆同时一次性完成，管长6米仅需50秒。改变了直顶式除锈钢刷不能减震和对旧管凸高部位造成损伤和凹低部位清理不到以及效率低的缺点。

小型钢管调直机-悦凯机械(在线咨询)-钢管调直机由任县悦凯机械制造厂提供。“钢管调直机，六轮钢管调直机，钢管调直除锈刷漆一体机”就选任县悦凯机械制造厂（yuekaijixie.yz1288.com），公司位于：河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村，多年来，悦凯机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。悦凯机械期待成为您的长期合作伙伴！