

苏州非标型FPC自动热压焊接机供应商 在线式脉冲热压机

产品名称	苏州非标型FPC自动热压焊接机供应商 在线式脉冲热压机
公司名称	苏州启睿精密科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	作用:全自动FPC热压焊锡机 产地:苏州 交期:15天
公司地址	苏州市吴中区木渎镇柴场路3号
联系电话	0512-88962829 18662570827

产品详情

苏州非标型FPC自动热压焊接机供应商 在线式脉冲热压机

在线式脉冲热压机，非标定制型热压焊接机，FPC自动焊接机，FPC自动热压焊机

1. 设备简介：

1.1 特点：

- a、单片机控制，脉冲加热方式，配合锯齿状热压头，温度准确控制确保焊接产品外观一致。
- b、触摸屏 LCD 显示输入，中文菜单，所有参数设置浏览简洁直观。
- c、采用 XYZ 轴伺服电机加滚珠丝杆自动运行方式，重复精度高，自动快速运行提升工作效率。
- d、Z 轴采用电机运行方式，确保压头下降速度和位置从而保证产品焊接 PAD 不受冲击变形。

1.2 操作步骤：

将产品放置在治具底座上——对位调整——双手按下启动按钮——（X 轴自动运行

至压接的各个位置 - 压头下降热压 - 保持设定时间 - 压头上升) ——取下产品。

1.3 用途：

适用于高密度 FPC/FFC 与 PCB/LCD 压接和触摸屏生产工艺中。

2. 设备规格：

1. QR-SZYD331 系列 设备系统

控制系统

手持式控制系统

MMI (触摸屏)

台湾威纶或维控

温度控制器

QRKJ 温控器

压头驱动

伺服电机+精密滚珠丝杆+导轨

运动平台轴数

X 轴+Y 轴+Z 轴 (可定制双 Y 轴)

平台运动范围

225mm/225mm/100mm (可根据客户要求定制行程)

平台运动速度

0~350mm/s 可调

热压位置重复精度

0.02mm

平台尺寸

400*470mm

焊接参数存储量

99组（可定制更多）

机械架构

高强硬度铝型材阳极处理

热压头

根据客户产品制作钛合金或齿状铝合金压头

2.热压参数

加热方式

脉冲式加热

升温段数

可设置接触温度、分离温度及一至四段工作温度

温度设定范围

室温 --- 600 （每一设定 Step 1 ）

温差精度

± 5

温度显示

实时温度曲线显示、热压参数值显示两种选择

热压时间

1 --- 99 秒

焊接压力

2kg

工件固定方式

可根据实际产品需求

供料方式

手工上料

工作方式

可选择手动、自动模式

手动模式：可单独控制每个机构的相应动作

自动模式：设定好工作参数，按启动按钮，设备自动工作

不良品

<0.5%（根据具体产品工艺会有所差异）

生产效率

约：8s/pcs（根据具体产品工艺会有所差异）

工作气压

0.5 --- 0.7 Mpa

安全配置

左右双启动按钮，急停按钮，气压异常检测及报警，超温及温度异常报警，。

3.电源

主电源规格

AC 220V \pm 10%，50Hz，配 2000W 脉冲发生器

其它内部电源

DC 24V

4.机台外观规格

外观尺寸（约）

520mm(L) \times 500mm(W) \times 600mm(H)

机身重量（约）

50kg

3.交机及其验收事项：

3.1 交机日期：订金收讫后 30 天。

