

开口机钎头价格 飞腾金属 德州开口机钎头

产品名称	开口机钎头价格 飞腾金属 德州开口机钎头
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

产品详情

钻头应用中的问题以及解决措施

钻尖磨损

原因：

- 1.工件在钻头钻入力作用下工件会向下移动，德州开口机钎头，钻头钻通后弹回.
- 2.机床刚性不足.
- 3.钻头材料不够结实.
- 4.钻头跳动太大.
- 5.夹持刚性不够，钻头滑动.

措施：

- 1.降低切削速度.
- 2.增加进给量
- 3.调整冷却方向（内冷）
- 4.增加一倒角
- 5.检查并调整好钻头的同轴度.
- 6.检查后角是否合理.

韧带崩刃

原因：

- 1.工件在钻头钻入力作用下工件会向下移动，钻头钻通后弹回.
- 2.机床刚性不足.
- 3.钻头材料不够结实.
- 4.钻头跳动太大.
- 5.夹持刚性不够，钻头滑动.

措施：

- 1.选用背锥更大的钻头.
- 2.检查主轴钻头跳动范围（ $< 0.02\text{mm}$ ）
- 3.用预定心钻打顶孔.
- 4.使用刚性更强的钻头，带缩颈套或热缩套件的液压夹头.

积削瘤

原因：

- 1.切削材料与工件材料之间的化学反应引起的（含碳量较高的低碳钢）

措施：

- 1.改善润滑剂，增加油或添加剂含量.
- 2.提高切削速度，降低进给率减少接触时间.
- 3.如果钻削铝材，可使用表面抛光无涂层的钻头.

断刀

原因：

- 1.钻头螺旋槽被切削堵住，没有及时将切削排出.
- 2.孔快钻孔时，开口机钎头加工定制，没有减小进给量或变机动为手动进给.
- 3.钻黄铜一类软金属时，钻头后角太大，前角又没修磨，至使钻头自动旋进.
- 4.钻刃修磨过于锋利，产生崩刃现象，而没能迅速退刀.

措施：

- 1.缩短更换刀具的周期.
- 2.完善安装固定，比如增加支撑面积，增大夹持力.
- 3.检查主轴轴承和滑动槽.
- 4.使用高精度刀柄，如液压刀柄.
- 5.使用韧性更强的材料.

钻速危害要素1)地层堆积时代远，地层硬度高、不匀质，一部分层段碾磨性强。燧石燧石薄厚在500m左右的自流井组，泥辉绿岩，板岩互层，开口机钎头多少钱，砂泥岩高密度，硬度高，须家流域为泥岩夹石英砂岩，硅质的粉细砂，岩石硬度达7级；二叠系阳新统地层岩石可钻性级值为4.7~7.5，岩石硬软转变大，因高围压功效，二叠系灰岩硬度高于三叠系3倍左右，且夹带燧石，煤及黄铁矿。

主要有开闭合金刚石PDC钻头、孔底抽放大通孔外平地地质钻杆，主要用于普通岩层或煤岩交错等较稳定地层钻进、孔底抽放大通孔本体刻槽钻杆主要用于较硬岩层，较活跃地层条件，在实现排渣效果的同时当发生卡钻时可通过本体刻槽钻杆上的螺旋槽将周围压力释放，防止卡钻、孔底抽放大通径三棱螺旋钻杆主要用于松软煤层的钻进，开口机钎头价格，可在实现有效排渣的同时可对孔壁形成腻抹，防止钻杆塌孔造成钻杆卡钻、孔底抽放大通孔三棱锥形钻杆主要用于松软煤层钻进作业，在钻孔时可有效腻抹钻杆孔壁防止孔壁塌孔形成卡钻、孔底抽放大通孔异性截面钻杆主要用于极松软煤层，使钻杆在钻进时旋转引起旋涡流动，钻杆在高速钻孔被松散钻渣埋没时，可在钻杆周围的若干个凹槽内形成可以让排渣气流通道的排渣通道，气流或水流通过内孔送入，煤渣通过排渣通道排出，减小钻杆的旋转阻力，不易出现吸钻、卡钻的现象。

开口机钎头价格-飞腾金属(在线咨询)-德州开口机钎头由山东飞腾金属制品有限公司提供。山东飞腾金属制品有限公司(www.sdftjszp.com)是山东泰安,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在飞腾金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创飞腾金属更加美好的未来。同时本公司(www.gaoluzuangan.com)还是从事高炉钻杆,开口机钻杆,空心钻杆的厂家,欢迎来电咨询。