

# 品之豪数控加工 CNC数控加工厂 CNC数控加工

产品名称	品之豪数控加工 CNC数控加工厂 CNC数控加工
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

## 产品详情

### 数控加工顺序的安排

安排加工顺序时，基本原则是一定要遵守的，包括“先面后孔”、“先粗后精”等，除了这些基本原则，我们还应该遵循以下原则，为：

- a.按刀具集中工序加工，避免同一把刀具多次重复使用，减少换刀次数和时间。
- b.同轴度要求很高的孔系，应在一次定位后，把该孔系的加工全部完成后，再对其它坐标位置的孔系进行加工，这样能消除重复定位时产生的误差，提高孔系的同轴度。
- c.选择确定好刀点和换刀点，一旦确定好后，不宜更换。

### CNC数控加工分类与特色

CNC数控加工有很多种；从大类上分，有专用CNC数控加工，有通用CNC数控加工；从加工品种上分，有加工壳体类的CNC数控加工数控铣床、加工心，有加工轴类的数控车床、车削心，凸轮数控磨床等；从CNC数控加工的控制要求上分，有单轴数控的数控砂带抛光机，有五联动的数控切齿机、数控滚刀磨；从控制的复杂性上分，有简易数控，有多通道数控；从驱动方式上分，有步进电动机，有直流伺服电动机，有交流同步伺服电动机，有交流异步伺服电动机，有直线电动机；从主轴驱动方式上分，有直流主轴电动机，有交流主轴电动机，有交流电主轴；从位置反馈方式上分，有全闭环反馈，有半闭环反馈，有开环控制等等。

### 非标零件加工CNC加工的加工过程

## 1、利用加工中心的锁定功能

一般的数控机床都具有锁定功能(全锁或单轴锁)。当输入程序后，锁定2轴，可通过2轴的坐标值判断是否会发生碰撞。此功能的应用应避免换刀等运作，否则无法程序通过。

## 2、利用加工中心的空运行功能

非标零件加工的利用加工中心的空运行功能可以检查走刀轨迹的正确性.当程序输入机床后，可以装上刀具或工件，然后按下空运行按钮，此时主轴不转，工作台按程序轨迹自动运行，此时便可以发现刀具是否有可能与工件或夹具相碰.但是，在这种情况下必须要保证装有工件时，不能装刀具;装刀具时就不能装工件，否则会发生碰撞。