

# 注塑模内贴标签机 神龙，专业模内贴标机

产品名称	注塑模内贴标签机 神龙，专业模内贴标机
公司名称	东莞市神龙机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘砖窑一横路大元广场内
联系电话	13829286709

## 产品详情

全自动贴标机在贴标的过程中很容易产生静电，而静电对贴标效果或多或少都会产生影响，针对静电问题，适当提高贴标现场的湿度会有一定改善，例如使用离子风机可以有效的解决静电问题。

另外贴标机的内部一般有湿度自动控制，可以单独控制设备内部的洁净度，让贴标远离灰尘，提高产品的贴标质量，这样也能防止在贴标的过程中出现翘标现象，注塑模内贴标签机定制，保证贴标的美观度。

东莞市神龙机械科技有限公司对于各型注塑机，均有相匹配的机械手与之配合应用；同时对机械手衍生自动化设备配置丰富，并且可为客户量身定制，注塑模内贴标签机厂家，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

增加全自动贴标机标签的粘度，尽量使标签粘贴牢固，要达到这个效果，需要考虑到提高被贴软管的表面质量，其实大部分的产品表面大都有很多的光油，这样会增加贴标的困难，容易使内容物渗出，管壁的微孔等等都会造成标签的翘起，所以应该考虑的是如何避免或者减少此类问题的发生。

可以在全自动贴标机贴标的过程中控制标签的贴标压力，或者控制贴标过程中的温度，其中增加贴标的温度，注塑模内贴标签机生产厂家，不仅有利于改善全自动贴标机价格贴标的效果，而且随着温度的升高，物体内部物质的活性相应的会增加，能够使标签与管身更好的融合。

东莞市神龙机械科技有限公司对双色套啤、多色套啤代替喷油工艺，拥有多年积累的各项成功经验及相关专利，获得客户的一致好评，并且为客户提供售后服务，让客户售后无忧。

机器用久了一般都会出现一些故障，全自动贴标机也一样，今天东莞市神龙机械科技有限公司就针对于全自动贴标机经常出现的问题进行罗列，以及针对这些问题的处理方法，以便更有效地解决这些常见的故障问题。

- 1、胶辊与刮胶板的调整：胶辊与刮胶板在整个长度内是不能出现间隙的，注塑模内贴标签机，若出现间隙，应该通过调整偏心螺栓来调整刮胶板；
- 2、胶辊与标板的调节：当胶辊与标板的间隙在0.1mm-0.2mm之间时是比较好的，可以通过调整胶辊下部的轴承座来实现；
- 3、压刷装置的调整：标刷的中心正对标签，且两边对称，标刷与容器表面相互垂直；
- 4、标签盒的调节：标盒中心线、标站中心轴与标签纸相切，与标板中心轴三点连成一线。

东莞市神龙机械科技有限公司是一家专业的自动化设备提供商，拥有多年积累的各项成功经验及相关专利，并且为客户提供售后服务，让客户售后无忧。

注塑模内贴标签机-神龙，专业模内贴标机由东莞市神龙机械科技有限公司提供。东莞市神龙机械科技有限公司（[www.dglwjx.com](http://www.dglwjx.com)）是从事“双色注塑机,注塑机械手,自动锁螺丝机,模内贴标机,自动组装机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。