

制砂机锤头电话 制砂机锤头 河南金旺机械

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 制砂机锤头电话 制砂机锤头 河南金旺机械 |
| 公司名称 | 郑州金旺机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市东区工业园 |
| 联系电话 | 13838080449 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州金旺机械设备有限公司

反击式破碎机优越性：

反击式破碎机优越性：

本系列反击破与锤式破碎机相比，反击式破碎机的破碎比更大，并能更充分地利用整个转子的高速冲击能量。但由于反击破板锤极易磨损，它在硬物料破碎的应用上也受到限制，反击破通常用来粗碎、中碎或细碎石灰石、煤、石英、白云石、硫化铁矿石、石膏和化工原料等中硬以下的脆性物料。本系列反击破碎机理想的入料粒度为100-500mm。出料粒度用户根据需要调整锤头与反击板、均整部件之间的间隙而达到。

制砂生产线流程

制砂生产线流程：

石料由振动给料机均匀的送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料送进细颚式破碎机进行再次破碎，制砂机锤头哪里好，破碎后的物料由胶带输送机送进振动筛进行筛分，满足制砂机进料粒度的石子进制砂机进行制砂，不满足要求的返回细颚式破碎机重新破碎，从制砂机出来的料物，返回到振动筛重新进行筛分，筛分出的满足要求的砂子，进入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输送即为成品，不满足要求的砂石混合物料，送入制砂机进行再次破碎，制砂机锤头，本生产线最终形成2断闭路循环，根据用户的需要还可以进行多种配置。

制砂生产工艺流程

工作原理

工作时，电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动鄂周期地靠近、离开定鄂，从而对物料有挤压、搓、碾等多重破碎，制砂机锤头厂家，使物料由大变小，逐渐下落，制砂机锤头电话，直至从排料口排出。

鄂式破碎机_破碎机，作业率高，生产能力强，极低的摩擦系数，传动部采用弧齿轮使运转更平稳，更高的承载力更适用于坚硬的金属矿山，双偏心设计，真正达到了高产量低耗能。

制砂机锤头电话-制砂机锤头-河南金旺机械由郑州金旺机械设备有限公司提供。郑州金旺机械设备有限公司（www.henanjinwang.com）实力雄厚，信誉可靠，在的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领金旺机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！