

C5191铜合金

产品名称	C5191铜合金
公司名称	深圳龙兴金属材料有限公司
价格	45.00/kg
规格参数	品牌:C5191铜合金 型号:C5191铜合金 产地:进口/国产
公司地址	深圳市龙岗坪山新区
联系电话	13352963970

产品详情

C5191铜合金

C5191铜合金C5191铜合金——C5191铜合金——C5191铜合金——C5191铜合金

C5191铜合金——C5191铜合金——C5191铜合金——C5191铜合金

铜合金C5191铜合金 钢材/材料名称：C5191铜合金—铜合金，圆棒板材

铜合金C5191铜合金 板材/板料现货：板材厚度1mm-100mm，轧板、锻板、板材等

相信每一次的合作，都会让我们彼此走得更近！

欢迎各界新老朋友惠顾本公司，公司将以高质量、低价格和优质的服务迎接您！

C5191铜合金用途

按功能划分，有导电导热用铜合金（主要有非合金化铜和微合金化铜）、结构用铜合金（几乎包括所有铜合金）、耐蚀铜合金（主要有锡黄铜、铝黄铜、各种不白铜、铝青铜、钛青铜等）耐磨铜合金（主要有含铅、锡、铝、锰等元素复杂黄铜、铝青铜等）、易切削铜合

金（铜-铅、铜-碲、铜-锑等合金）、弹性铜合金（主要有铍青铜、铝青铜、铍青铜、钛青铜等）阻尼铜合金（高锰铜合金等）、艺术铜合金（纯铜、简单单铜、锡青铜、铝青铜、白铜等）。显然，许多铜合金都具有多生功能

C41500 冷加工性极好。主要用作电气开关的弹簧。 C42200

冷加工性极好，热加工性良好。主要用作窗框、接线柱、弹性热圈、接触器弹簧和电气插接件。

C42500 冷加工性极好。主要用作电气开关、弹簧、接线柱、挡风板等。

C43000 冷加工性极好，热加工性良好。用途同C42500。 C43400

冷加工性极好。主要用作电气开关零件、叶片、断路器弹簧、接触器等。 C43500

冷加工性极好。主要用作压力计管和乐器。 C44300、C44400、C44500

冷加工性极好。主要用作冷凝器、蒸发器

和热交换器管。

C5191铜合金 铜合金C5191铜合金 铜合金 C5191铜合金 C5191铜合金 CuSn12-C-GZ-H120铜合金

C5191铜合金 -C5191铜合金 -C5191铜合金CuSn12-C-GZ-H120铜合金 C5191铜合金 铜合金//C5191铜合金

铜合金价格//C5191铜合金 铜合金成分//C5191铜合金 铜合金圆棒CuSn12-C-GZ-H120铜合金 C5191铜合金

铜合金//C5191铜合金 铜

合金价格//C5191铜合金 铜合金成分//C5191铜合金 铜合金圆棒 具有较高的强度和硬度,导电性和导热性,耐磨性和减磨性好,经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高,易于焊接。广泛用于电机整流子,点焊机,缝焊机,对焊机用电极,以及其他高温 要求强度、硬度、导

电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好 C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金

铜合金——C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金 铜合金 C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金

铜合金——

C5191铜合金——C5191铜合金 铜合金 C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金

铜合金——C5191铜合金 铜合金 铜合金C5191铜合金 铜合金 钢材/材料名称:C5191铜合金

铜合金—铜合金,圆棒板材 铜合金C5191铜合金 铜合金

板材/板料现货:板材厚度1mm-100mm,轧板、锻板、板材等

相信每一次的合作,都会让我们彼此走得更近!

欢迎各界新老朋友惠顾本公司,公司将以高质量、低价格和优质的服务迎接您! C5191铜合金

铜合金——C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金

铜合金 C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金 铜合金——C5191铜合金 铜合金

C5191铜合金 铜合金铸造工艺 铬锆铜(CuCrZr)化学成分(质量分数)%(Cr:0.1-0.8, Zr:0.3-0.6)硬

度(HRB78-83)导电率 43ms/m 软化温度 550 特点 铬锆铜有良好的导电性,导热性,硬度高,

耐磨抗爆,抗裂性以及软化温度高,焊接时电极损耗少,焊接速度快,焊接总成本低,适合作为熔接焊机的电极有关管件,但对电镀工件表现一般。应用 此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物

料。规格 棒材、板材规格齐全,并可根据客户要求定制。品质要求

1.电导率测量用涡流电导仪,测三点取平均值 44MS/M 2.硬度以洛氏硬度标准,取三点取平均值 78HRB

3.软化温度实验,炉温 550 保持两小时后,淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上 物

理指标 硬度:>75HRB,导电率:>75%IACS,软化温度:550 电阻焊电极

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能,它可以获得佳的力学性能和物理性能,所以用来做一般用途的电阻焊电极,主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极,也可以作为焊低碳钢时

的电极

握杆、轴和衬垫材料,或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料,或作为凸焊机的大型模具、夹具、不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。电火花电极

铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆,用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。

点。 模具母材

铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点,已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等接插件、导丝、等需要