

仟川新型铜米加工设备干式铜米机

产品名称	仟川新型铜米加工设备干式铜米机
公司名称	河南仟川重工机械有限公司
价格	62800.00/套
规格参数	品牌:仟川重工 型号:600 产地:河南郑州
公司地址	巩义市中原西路
联系电话	0371-63237661 18037376661

产品详情

仟川环保节能新型铜米加工设备干式铜米机粉碎分选工艺系统说明：有重要的三大部分，破碎装置、气流分选装置、还有传输装置，如果加工的线缆堆团过大无法投入铜米机中，还要使用大型破碎机先进行一次破碎后，再投入铜米机中进行加工。铜米机加工含铜线缆的过程是操作人员将铜线投入到铜米机中，由破碎机进行粉碎，传输设备将其运送到气流分选机，由气流分选机和振动筛共同将粉碎完成的铜和塑料通过风力和震动筛的作用将铜米和塑料分离，从不同的出料口中传输出来。

干式铜米机分选技术:采用了磁选、比重分选、静电分选技术，通过合分选应用，将不同粒度、有色金属铜及非金属分选出来，从而可以大大的提高回收利用率；为了降低噪音在破碎设备的护板和接口处要采用特殊设计，并加装减震材料；通过高压静电分选，根据金属和塑料在高压下荷电性和导电性的不同来分选，分选质量和稳定性更高，对于毛细线的处理也更得心应手

环保节能新型铜米加工设备干式铜米机除尘气流冷却控制技术:为了冷却和除尘，在两极破碎设备的落料方设喷气口,在破碎腔设出气口，使物料松散，以利破碎、冷却、除尘。外加除尘设备可有效地收集禽重金属的粉末，同时环保；仟川环保节能新型铜米加工设备静电分选铜米机则是通过高压静电分选，根据金属和塑料在高压下荷电性和导电性的不同来分选，分选质量和稳定性更高，对于毛细线的处理也更得心应手，也就是说新型静电分选铜米机的加工效率和分选质量比老式铜米机要好。

对于旧款铜米机来说，真的没办法提升加工效率了吗?并不是，节省时间就是提升加工速度的好方式，让铜米机在加工过程中保持稳定，避免出现卡机、筛网破损、风机风力不合适等情况就能够更稳定的加工，变相的提高产能。

为了避免铜米机在加工过程中出现问题，在加工前我们要先根据要加工废旧电缆的尺寸更换铜米机筛网，调节鼓风机风速、风力、在投入废旧杂线时，我们要均匀投入，特别是在刚开机的一段时间里，要缓缓增加投料量，避免设备卡机，损失加工时间。在加工完成后或长时间加工后我们要对铜米机整体进行一次维护：为轴承加润滑油、打磨或更换铜米机刀片、检查设备是否因震动产生位移而不稳定、振动筛网是否被击穿或堵塞等等再开始进行加工。