

# ZT6305型振动烈度监控仪

产品名称	ZT6305型振动烈度监控仪
公司名称	上仪振动仪表（苏州）有限公司
价格	1650.00/台
规格参数	品牌:上saiczd振 型号:ZT6305
公司地址	江苏省苏州市昆山市
联系电话	0512-55278865 18921988865

## 产品详情

振动监测保护仪主要用于对转速600~60000转/分旋转机械的振动烈度进行长期监测，与磁电式振动速度传感器配套，可以监测旋转机械的垂直、水平方向的振动，振动烈度值大小由仪器前面板的表头显示，同时具有标准的电流输出，可与各种DCS、PLC系统配接，当振动值超限时，本仪器可外接声光报警器以提示现场操作人员采取防范措施，并有报警、危险开关量输出，保护机器安全可靠运行。

### 功能说明

- | 实现智能处理：报警 值、 值可通过面板按键任意设置
- | 面板按键可调整量程值，无需电位器调整，方便现场调试
- | 一分钟不按操作键，可自行回到运行状态
- | 报警延时调整范围1~60秒，以防止现场干扰引起误报警

### 技术指标

- | 频率范围：10~300Hz
- | 量 程：0~20.0mm/s 0~200um
- | 准 确 度：±1%（满量程）
- | 电流输出：4~20mA
- | 开关量输出：DC 30V / 5A或AC250V / 5A（常开）
- | 报警设定：满量程内任意设定

I 环境温度：运行时：0~65          储存时：-30~80

I 相对湿度：至95%，不冷凝

I 电源电压：220VAC/50Hz ± 10% 50mA

I 外形尺寸：160 × 80 × 160mm

I 开孔尺寸：152+1 × 74+1mm

前面板功能示意图：

通道 显示框：在运行状态下，显示通道 振动值；在参数设置状态下，显示参数标志；

通道 显示框：在运行状态下，显示通道 振动值；在参数设置状态下，显示参数标志对应的参数值；

报警指示灯：当测量值超过报警设定范围时，该报警指示灯亮；

SET键：长按该键5秒进入参数设置状态；在参数设置状态下，按该键进入参数编辑状态，在编辑完参数后，按该键确定修改好的参数。设置完参数后，再长按5秒，返回工作状态并保存已设置的参数；

+ 键：在参数查看状态下，按此键，可查看下一参数；在参数编辑状态下，可对要编辑的参数加1，数字范围为0~9；

- 键：在参数设置状态下，按此键，可查看上一参数；在参数编辑状态下，可对要编辑的参数减1，数字范围为0~9；

( ) 光标左移键：在参数编辑状态下，移动要设置的参数位数，如从个位数到百位数；

## 参数设置与操作

本仪表出厂前均已调试结束，用户可直接使用，如需查看仪表出厂参数或进行修改，则可进行以下操作。

通电后，仪表处于运行状态下，面板显示各通道位移量。

本仪表各种参数均由面板的“参数设置、+、-、”设置。各个参数均有相应的标志表示。设置次序和步骤如下：

参数标志

参数说明

设置范围

E1 -

通道 报警

0~999

P1 -

通道 报警

L1 -

通道 量程

E2 -

通道 报警

P2 -

通道 报警

L2 -

通道 量程

EE-

报警延时

0~60

注：在参数设置状态下，通道 显示框中显示参数标志，通道 显示框中显示对应的参数值。

按“SET”键约5秒，进入参数设置状态，面板通道 显示框中显示“E1-”，通道 显示框中显示出厂通道 报警 值“06.3”。按“确认”键，进入参数编辑状态，此时低位数字闪烁，通过“+”、“-”键来将此位数字加1或减1，数字范围为0-9；按“ ”键，前一位数字闪烁，可通过“+”键来修改此位数字；以此类推，通过按“ ”键选定要修改第几位数字，再通过“+”、“-”键来修改此位数字，按“SET”键该参数编辑完成。按“+”键可继续对下一个参数进行设定。或按住“SET”键约5秒，返回正常工作状态。

仪表在出厂前已校验合格，用户可直接使用。

安装方式

监控仪安装在集控室，安装时将监控仪从集控室正面插入，然后从后面装上左右安装支架（厂家配套提供），紧固螺钉即可。再按要求在监控仪的背面端子板接入各输入输出导线。