

250A柴油发电电焊机焊接钢管

产品名称	250A柴油发电电焊机焊接钢管
公司名称	上海欧鲍实业有限公司销售部
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO250A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987458 18701912508

产品详情

250A柴油发电电焊机同步使用：负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波形，从而提高工作效率，便于使用。

应用广泛：引弧容易，电弧稳定，焊接电流调节方便，调节范围较大，可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

优质电力：新型AVR技术与减震圈的应用，使机器可以达到电焊电压的波形。而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。

250A柴油发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，可以长时间连续工作。一般适合移动方便且需要长时间使用发电焊机的用户使用。采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。优质电力
新型大泽技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压完美的波形。
而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。易操作性
轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，
同时四个持久耐用的车轮更便于运输。在每次的转换过程中都会有一部分的能量损失掉！

机组型号：TO250A

发电机参数：

直流输出：3KW

额定电压：单相/220

频率：50HZ

燃油损耗：205g/kw·h

电机类型：稀土永磁电机

工作时间：可连续工作

电焊机参数：

焊接模块：工业焊接模块

电流调节：0-250A

焊条直径：0-5.0mm

焊接持续率：100%

空载电压：70V

焊接电压：22-35V

焊接类型：工业焊机

发动机参数：

引擎型号：TO192F

发动机类型：单缸、四冲程、顶置气门

气缸数：单缸

排量：440CC

启动方式：电启动

输出马力/转速：13HP/3600r·min

燃油类型：0#夏、-10#冬

机油容量：1.1L

油箱容量：25L

其他参数：

噪音：68-72dBA/7m

机组尺寸(mm)：730×520×680

重量(kg)：80kg

选配：

氩弧焊：选配

气保焊：选配

纤维素焊：选配

向下焊：选配