

螺母定制 泉州螺母 福建晶园铜制品厂家

产品名称	螺母定制 泉州螺母 福建晶园铜制品厂家
公司名称	福州晶园铜制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省福州市闽侯县荆溪镇经济技术开发区铁岭西路1号2#厂房（集锦电工内）
联系电话	13605955150

产品详情

不锈钢压铆螺母经常听到客户反映，购买的压铆螺母在压接的时候很困难，很难压进去，即使成功压接了，也很容易脱落。而再一询问，才知道客户是用压铆螺母去压不锈钢板了。那么为什么不锈钢压铆螺母不能压不锈钢板呢？首先我们需要了解下压铆螺母的的铆接原理：压铆螺母是指借助外界压力，使本体材料发生塑性变形，使压铆螺母挤入螺钉、螺母结构中特设的预制槽内，从而实现两个零件的可靠连接方式。

卡式螺母具有高强度的螺纹紧固作用，用专用工具将其放入预先穿好的方孔中，抽回工具使其固定在金属或其它板材上，安装迅速、便捷，可拆卸从新定位，亦可倾斜固定，卡式螺母也叫方孔卡式螺母，也有些人叫浮动螺母。叫法不同而已，但是一种特殊的螺母。其形状是四方格里有一个四方螺母，四方螺母是通孔的，有牙螺纹的。它具有以下两大特点：1、仅从板材一侧安装，适合于导轨及场地装配；还有一些钣金行业的企业产品上，比如机柜，机箱，控制器等。2、具有高承载力。它的应用技术指南包括以下两点：1、应用技术指南编辑1、产品壳体材料有65m(CN)不锈钢(CNS)两种，螺母材料为中碳钢，表面处理颜色：蓝白锌，彩锌，亮镍，供客户选择。2、根据所用板材厚度选择规格尺寸，螺母哪家好，对应板材冲孔尺寸，特殊规格请说明。

为大家介绍一下压铆螺母的生产过程。1.先要确实压铆螺母是什么材料，是什么材质，我们才好用什么材料去生产，用什么材质去生产。知道用什么材料和材质了，我们才好去买螺钉线材。2.确定压铆螺母的规格，种类，看看它大小和长度。这样才好确实用多大的螺丝线材。3.确定好什么材料，材质，规格大小，泉州螺母，种类后，我们就需要看看是不是常用的压铆螺母，如果是的话，厂里肯定有相对应的模具。如果不是，是非标的话，那我们就得订购模具。4.一切生产准备好后，就得用螺母机墩打出压铆

螺母的形状，螺母费用，也就是外观。5.墩打出来后，在用攻螺母牙的机器，对它进行攻牙处理。6.牙螺纹攻好后，在进行电镀处理，不锈钢压铆螺母是不需要电镀的，只需要清洗好就成。要电镀别的彩色的，就得拿去专业电镀厂家进行电镀处理。

螺母定制-泉州螺母-福建晶园铜制品厂家(查看)由福州晶园铜制品有限公司提供。福州晶园铜制品有限公司(www.fzjyc.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。晶园铜制品——您可信赖的朋友，公司地址：福建省福州市闽侯县荆溪镇经济技术开发区铁岭西路1号2#厂房（集锦电工内），联系人：李先生。