

# PEF高发泡生产线 超力发泡设备 PEF高发泡生产线报价

产品名称	PEF高发泡生产线 超力发泡设备 PEF高发泡生产线报价
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

## 产品详情

本公司制造的聚乙烯（XPE）交联发泡卷材生产线优势总结：

- 1.价格优惠，PEF高发泡生产线报价，比同行业低15%左右。发泡炉体辅机市场均价在120万左右，本公司售价105-108万元；
- 2.品质保证，用材扎实。保温层厚度：顶部150mm（硅酸铝保温棉）、侧板120mm；
- 3.产量高，高出同行业20%以上。现同行业发泡产量180kg/h，本公司可提升达到220kg/h（50m<sup>3</sup>以上）；
- 4.能耗缩减。不再需要密炼机、开炼机，大大节省耗电费用，减少用人数量；
- 5.售后保证。36小时到现场服务，8小时内给出解决方案；
- 6.制造周期缩短。现市场制造周期均在90天左右，本公司可缩减至75天。

真金板设备特点：

- 1、设备采用轨道式平移门设计，PEF高发泡生产线价格，防止设备在运行过程中因冲击而引起的模腔变形。
- 2、内模板水平压缩系统，真金板设备有效改善板材粘结度、空隙率与含水率。
- 3、设备模腔采用特别制不锈钢模板，PEF高发泡生产线，抗拉强度高、透汽率高寿命长。

聚氨酯发泡机在操作中的问题及解决方法是什么？

- 1.当涂料粘度过大不便进行刮涂施工时，可加入少量的专用稀释剂进行稀释，以降低粘度加入量不得大于乙料的10%。
- 2.气孔、气泡：材料搅拌方式及搅拌时间未使材料拌合均匀；施工时应采用功率、转速不过高的搅拌器。另一个原因是基层处理不洁净做涂膜前应仔细清理基层，不得有浮砂和灰尘基层上更不应有孔隙，涂膜各层出现的气孔应按工艺要求处理防止涂膜破坏造成渗漏。

聚氨酯高压发泡机产品特点：

采用高精度斜轴式轴向柱塞变量泵，计量精，运行稳定；

采用高精度自清洁高压混合头，高压喷射、撞击混合，混料均匀度极高，使用后无残料、免清洗、免维护。高强度材料制造，使用寿命30万次以上；

黑白料压力针阀平衡后锁定，PEF高发泡生产线厂家，确保黑白料无压差；

磁性联轴器采用高科技永磁控制，无温升、无泄漏；

混合头采用双接近开关控制，安全可靠，注料混合精

原料定时循环功能，确保设备停用时原料不结晶；

全数字化、模块化集成控制所有工艺流程，安全、直观、智能、人性化

PEF高发泡生产线-超力发泡设备-PEF高发泡生产线报价由山东超力机械科技有限公司提供。“XPS-CO2挤塑板生产线,保温装饰一体化生产线”就选山东超力机械科技有限公司（[www.cncljx.cn](http://www.cncljx.cn)），公司位于：山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处，多年来，山东超力机械坚持为客户提供好的服务，联系人：穆先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东超力机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.evafpsc.com](http://www.evafpsc.com)）还是从事山东eva发泡生产线，eva发泡生产设备，eva发泡生产线厂家的厂家，欢迎来电咨询。