

开松机多少钱 众诺环保 开松机

产品名称	开松机多少钱 众诺环保 开松机
公司名称	高密市众诺环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道顺河北路中段1779号
联系电话	13953639288

产品详情

开松机满筒锦条长度及其变像

为了便于下工序喂入部分棉条筒的分段操作，以及防止棉条在筒内过满而影响质量，或太浅使换筒频繁而增加劳动负担，各种开松机部设有满筒自停装置，即当棉条筒内的棉条达到一定长度时机器自行停动。A272C型开松机采用y911A型定长自停记录表。表头有两列字盘，上列为记录字盘，记录累计出条长度，个位数为千米(KM)，下列为定长字盘，作满筒定长自停用，个位数为10米(10M)。满筒的棉条长度是在生产一筒时按筒内棉条圈放的结实程度和条街拉出圈条盘后棉条上升的高度等情况而定，以此调整长度字盘数字。当棉条筒直径不同或改变棉条寇盘时，应重行调整定长字盘数字。

开松机的牵伸型式及其工艺特点

目前，由于开松机都采用大牵伸，粗纱干定量(克/10米)一般控制在表4-7所列的范围内，因而对粗纱机的牵伸能力要求不商，粗纱头开松机，只需4~10倍。生产实践证明，从纺纱质量、保全保养和运转操作等各方面综合考虑，普遍认为纺粗、中号(低、中支)纱时采用三上四下曲线牵伸，纺细号(细支)纱时采用弹簧摆动销双皮圈牵伸为适宜。由于它们的机构和原理分别同开松机三上四下曲线牵伸和细纱机弹簧摆动销双皮圈牵伸相似，故这里着重介绍

它们应用于粗纱机上的工艺特点。

开松机成形机构

开松机成形机构由喇叭口，紧压罗拉，圈条器，棉条筒、底盘及传动机件组成。成形机构的作用是将集农罗拉输出的棉网，经喇叭口收绪和紧压罗拉的压缩，开松机，成为有一定密度和张力的精条，然后穿过回条缝，开松机多少钱，有规律地一回一回排列在条街内。开松机喇叭口的口径大小是根据梯条的定量选用的。棉条量越重，喇叭口的口径也越大。喇叭口的口径过大，对棉网收缩效果不够理想，

棉条易发毛，喇叭口的口径过小，棉网通过时易产生意外牵伸。末道并条机的喇叭口的口径应比头道并条机相应缩小0.2毫米，使收缩的棉条进一步得到压缩。开松机紧压罗拉是一对表面光滑的金属罗拉。前紧压罗拉靠弹簧与后紧压罗拉紧密接触。依靠紧压罗拉的弊簧作用与紧压罗拉本身的重量使锦条通过时受到一定的压力，从而增加了精条的密度，可减少因棉条蓬松而出现粘毛的现象，由于紧密，可精细棉条筒内棉条的容量，同时也提高了棉条的强力，减少在下道工序加工时的意外牵伸及断头现象。周条又称圈条龙。结构如图4-12所示。圈条器是由底盘，壳体，斜管等部件组成。棉条由紧压罗拉输出，经由条龙的斜管输入锦条街肉。圈条器的作用主要起输送、成形作用。

开松机变换齿轮的作用

1.牵伸牙A453B型开松机的牵伸机构系三上四下牵伸装置，中区牵伸倍数是固定的，无需变换，前区和后区的牵伸需要变换，放在传动系统中相应配置牵伸牙Z1(30~45齿)和后牵伸牙Z2(36~48齿)偶数齿。因前罗拉通过第三罗拉分别传动第二罗拉和后罗拉，毛线开松机，当改变后区牵伸而要求总牵伸不变时，则需同时调换两个变换齿轮，在使用上感觉不方便。但在粗纱机上后区牵伸一般很少变动，上述缺点显得并不突出。即使是前区牵伸或总牵伸也不常改变，因为改变牵伸倍数会影响输出纱条的粗细，必须相应调整其它变换齿轮，才能满足正常的卷绕和升降要求。

在开松机传动系统中，牵伸牙和后牵伸牙分别处于传动的主动和被动的地位，调换时应注意牵伸倍数和交换齿轮齿数正反比的关系。

2.捻度牙捻度牙z，又称中心牙，它是通过改变前罗拉转速而改变捻度的，因此，捻度牙齿数的多少与产量密切相关。上铁炮也是通过捻度牙传动，变换捻度牙时使筒管的卷绕转速和上龙筋升降速度相应地按比例变化。供纺各种号数(支数)细纱的粗纱定量的幅度很大，各厂设计的粗纱捻系数也有不偶，势必需要齿数范围很大的成套捻度变换齿轮，备件数量增多。因此，另将上铁炮牙作为捻皮阶段变换牙，当捻度牙(37~53齿)变换有困难时，就需变换上铁炮牙(47齿、64齿)。由于它们在传动中所处的位置不同，变换时须加注意。

开松机多少钱-众诺环保(在线咨询)-开松机由高密市众诺环保科技有限公司提供。高密市众诺环保科技有限公司(www.gmzhono.cn)是一家从事“清弹机,开松机,切断机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“众诺环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使众诺环保在废弃物处理设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.znqingtanji.com)还是从事清弹机,全封闭清弹机,五辊清弹机的厂家,欢迎来电咨询。