

模具标准件 塑料 冲裁模

产品名称	模具标准件 塑料 冲裁模
公司名称	苏州佳亿精密模具配件有限公司
价格	.00/个
规格参数	作用对象:塑料 工艺类型:冲裁模 主要加工设备:台湾磨床
公司地址	中国 江苏 苏州市相城区 渭塘镇苏渭路
联系电话	86 512 82152319 13656235683

产品详情

作用对象	塑料	工艺类型	冲裁模
主要加工设备	台湾磨床	加工设备数量	10
加工能力	20000	适用范围	家电、医疗、汽车、电子、五金、手机
质量体系	ISO9001	工序组合类型	复合模
模具材质	SKH51、SKD11		

供应成型冲，抽芽冲、引导冲衬套、钢珠套等

我司主要生产精密模具零配件,参照公制,英制(dme),德标(hasco)等国际国内标准.致力于提高客户产品竞争力,尤其擅长精密公制产品制造,,以目前主流厂家标准misumi(米思米)(日本三住),futaba(富得巴),punch(盘起工业)等.产品以冲压模具零件,塑料模具零件,拉伸模具零件,压铸模具零件,粉末冶金模具零件,精密机械/自动化配件制造与销售.,

包括导柱套,凸模(冲头,冲针),凹模(下模),浮生销,引导针,导正销,固定块,垫片(垫块),顶针(顶杆)(推杆),司筒(推管),中心销,灌嘴(浇口套),镶针(型芯),衬套,芯棒,无油导套,通止规,检测销等---亦可根据客户提供图样非标加工.

基材可选用台湾品牌碳化钨(硬质合金),日本模具钢材skd-11/61,dc53,skh-9/51/55,suj2,瑞典粉末冶金材料asp-23/30/60红铜,石墨等,硬度hrc20到90度.为提高使用寿命可以td处理,tin,ticn镀钛等涂覆工艺.

部分高精密度产品参数简列:杆径公差0.001mm,总长公差0.002mm,光洁度可达镜面效果,真圆度0.5um,同心度0.003mm..

如需完善请指正以改进!谢谢!

