

# 外圆磨床 大金大磨床 梧州外圆磨床

产品名称	外圆磨床 大金大磨床 梧州外圆磨床
公司名称	深圳大金大精密机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东深圳市龙华区福城街道悦兴围社区悦兴围一组82号
联系电话	13925269687

## 产品详情

高精度外圆磨床性能结构特点： M1432C、MG1432C型外圆磨床，是在我厂MG1432型外圆磨床的基础上，利用我厂高精度外圆磨床的各种技术，重新开发的一种精度高、刚性强、结构先进、造型美观的新型外圆磨床，各种性能明显高于改型前同类型床，投放市场后，受到广大用户欢迎。 本机床主要用于磨削圆柱形和圆锥形内、外圆表面，zui适用于机械加工车间、工具车间、机修车间等单件、小批零件加工。 砂轮架主轴采用本厂专有技术，回转精度高、刚性好，磨削光洁度好。主轴材料采用38CrMOAL A经氮化处理，硬度可达HV900以上，使用寿命长，精度保持性好。 床头主轴系采用本厂专有技术，精度高、刚性好，东莞外圆磨床，卡磨内圆、外圆零件表面圆度明显高于国家规定标准要求。砂轮架进给导轨采用减摩塑料导轨，摩擦系数小，抗震性高，磨削精度高。为适应磨床特殊需要，液压系统采用三螺杆泵供油，具有脉动小，运动平稳，噪音低寿命长的特点。操作系统采用本厂专有技术：S16YT009综合操纵箱单手柄集中操作，电气控制按钮集中，操作简单可靠。 特殊要求可增加工作台抖动磨削(60次/分)功能。

外圆磨床起动电路的安排外圆磨床的主砂轮电动机起动电路多选用星—三角变换起动电路。用变频器替代原有电路，使用原有接触器的常开触点操控变频器的运转，思考砂轮发力的惯性，梧州外圆磨床，变频器软发动时刻设定为10S，中止刹车时刻设定为15S，依据不同类型的砂轮发动力矩可在50%--80%之间调理设定。电路系统速度经过外接可调电位器调理频率，依据工件直径不同的适应速度调整，因受电动机高速时的机械强度/噪音/振荡等要素的约束，电动机zui高频率设定为60HZ；因低速时电动机散热作用差，思考工件旋转的变速要素和实际zui大加工工件尺度，zui低频率设定为35HZ，基准频设定为50HZ。由前面的负载特性剖析可知，高速段为恒功率性质，低速段为恒转矩性质，且低转速时负载请求转矩大，过载能力强。对电动机基准频以上，为确保电动机不过压，选用恒压变频调速。由电动机理论可知，当电压不变，江门外圆磨床，频率增大时，电动机每极下的磁公例跟频率是相反趋势，频率增大，磁通减小。当电动机电流为额定电流时，zui大答应输出转矩减小，容许输出功率不变，属恒功率调速，适用于恒功率负载。基频以下，为确保电动机每极下磁通不变，选用V/F=常数的变压变频调速，当电动机的电流为额定电流时，电动机容许输出转矩不变，归于恒转矩调速，适用于恒转矩负载。但当速度较低时因电动机内阻不能疏忽时，若仍保持V/F为常数，则电动机转矩将减小，无法满意低速时负载请求的转矩大，过载能力强的功用，因而选用变频器的转矩主动抵偿功用，挑选抵偿后的V/F曲线加以批改。

外圆磨床厂告诉你外圆磨床的安全操作规程：

- 1、检查后，操作人员应当取得证书，操作人员应当进行操作。操作者应熟悉机器的性能和结构，外圆磨床，并应遵守安全和传递系统。
- 2、操作者必须根据指令的要求，记住润滑的各个部分、润滑方法和润滑油的种类和等级，并根据磨床的润滑图表保持油。
- 3、在开工前，应按规定佩戴良好的防护设备，检查移交班的记录，详细检查磨床部件，发现问题应及时报告。

外圆磨床-大金大磨床-梧州外圆磨床由深圳大金大精密机床有限公司提供。深圳大金大精密机床有限公司（[www.szdajinda.com](http://www.szdajinda.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。大金大——您可信赖的朋友，公司地址：广东深圳市龙华区福城街道悦兴围社区悦兴围一组82号，联系人：胡先生。