

汉深科技 蔡甸模具定做

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 汉深科技 蔡甸模具定做 |
| 公司名称 | 武汉汉深高精科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区将军路街办事处金潭路02号 |
| 联系电话 | 13986162165 |

产品详情

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

双射成型原理基本原理：双射成型主要以双射成型机两只料管配合两套模具按先后次序经两次成型制成双射产品。工作步骤：1. A原料经A料管射入1次成型模制成单射产品A。2. 经周期开模，产品A留于公模，成型机动模板旋转至B合模。3. B原料经B料管射入2次成型模制成双射成品，开模顶出。

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，模具定做，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

成型分类

压缩成型俗称压制成型，是最早成型塑件的方法之一。压缩成型是将塑料直接加入到具有一定温度的敞开的模具型腔内，然后闭合模具，在热与压力作用下塑料熔融变成流动状态。由于物理及化学作用，而使塑料硬化成为具有一定形状和尺寸的常温保持不变的塑件。压缩成型主要是用于成型热固性塑料，如酚醛模塑粉、脲醛与三聚1胺甲醛模塑粉、玻璃纤维增强酚醛塑料、环氧树脂、DAP树脂、有机硅树脂、聚酰亚1胺等的模塑料，还可以成型加工不饱和聚酯料团（DMC）、片状模塑料（SMC）、预制整体模塑料（BMC）等。一般情况下，常常按压缩膜上、下模的配合结构，将压缩模分为溢料式、不溢料式、半溢料式三类。

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

那么模具是怎样做成的呢?下面对现代模具生产流程做一个简单的介绍。1) ESI (Earlier Supplier Involvement 供应商早期参与) : 此阶段主要是客户与供应商之间进行的关于产品设计和模具开发等方面的技术探讨, 主要的目的是为了 让供应商清楚地领会到产品设计者的设计意图及精度要求, 同时也让产品设计者更好地明白模具生产的能力, 产品的工艺性能, 从而做出更合理的设计。2) 报价 (Quotation) : 包括模具的价格、模具的寿命、周转流程、机器要求吨数以及模具的交货期。(更详细的报价应该包括产品尺寸重量、模具尺寸重量等信息。) 3) 订单 (Purchase Order) : 客户订单、订金的发出以及供应商订单的接受。4) 模具生产计划及排工安排 (Production Planning and Schedule Arrangement) : 此阶段需要针对模具的交货的具体日期向客户作出回复。5) 模具设计 (Design) : 可能使用的设计软件有Pro/Engineer、UG、Solidworks、AutoCAD、CATIA等6) 采购材料7) 模具加工 (Machining) : 所涉及的工序大致有车、镗 (铣)、热处理、磨、电脑镗 (CNC)、电火花 (EDM)、线切割 (WEDM)、坐标磨 (JIG GRINDING)、激光刻字、抛光等。8) 模具装配 (Assembly) 9) 模具试模 (Trial Run) 10) 样板评估报告 (SER) 11) 样板评估报告批核 (SER Approval)

汉深科技(多图)-蔡甸模具定做由武汉汉深高精科技有限公司提供。武汉汉深高精科技有限公司 (www.whhsgj.com) 为客户提供 “ 武汉模具加工, 塑料制品, 五金工具 ” 等业务, 公司拥有 “ 武汉模具加工, 塑料制品, 五金工具 ” 等品牌。专注于日用五金等行业, 在湖北 武汉 有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 易总。