

激光切割设备 激光切割 融科检测

产品名称	激光切割设备 激光切割 融科检测
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

产品详情

激光切割的优点

激光切割钢材时，氧气和聚焦的激光束是通过喷嘴射到被切材料处，从而形成一个气流束。对气流的基本要求是进入切口的气流量要大，速度要高，激光切割设备，以便足够的氧化使切口材料充分进行放热反应；同时又有足够的动量将熔融材料喷射吹出。因此除光束的质量及其控制直接影响切割质量外，光纤激光切割机，喷嘴的设计及气流的控制（如喷嘴压力、工件在气流中的位置等）也是十分重要的因素。目前激光切割用的喷嘴采用简单的结构，即一锥形孔带端部小圆孔（如图4）。通常用实验和误差方法进行设计。

激光切割技术

利用激光切割设备可切割4mm以下的不锈钢，在激光束中加氧气可切割20mm厚的碳钢，但加氧切割后会在切割面形成薄薄的氧化膜。切割的厚度可增加到20mm，但切割部件的尺寸误差较大。

激光切割是利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料迅速熔化、汽化、烧蚀或达到燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现将工件割开。激光切割属于热切割方法之一。

激光束的参数、机器与数控系统的性能和精度都直接影响激光切割的效率和质量。特别是对于切割精度较高或厚度较大的零件，激光切割，必须掌握和解决以下几项关键技术：1、焦点位置控制技术：激光切割的优点之一是光束的能量密度高，一般 $10W/cm^2$ 。由于能量密度与 $4/d^2$ 成正比，所以焦点光斑直径尽可能的小，以便产生一窄的切缝；同时焦点光斑直径还和透镜的焦深成正比。

激光切割设备-激光切割-融科检测(查看)由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（www.rktec.com）为客户提供“检测技术，计算机软硬件专业领域内的技术开发，技术转让”等业务，公司拥有“融科检测”等品牌。专注于化工设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：宫红江。