

# 轮对热装 菏泽市热装 在线咨询

产品名称	轮对热装 菏泽市热装 在线咨询
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

搅拌器/打蛋器高频钎焊设备焊接速度快铜套热装

青岛天润高周波电器有限公司高频喇叭网熔接机，铜套热装，

搅拌器/打蛋器高频钎焊设备 焊接速度快

使用设备：全自动高频钎焊设备

应用工艺：搅拌器钎焊

打蛋器（亦叫：搅拌器），主要用于食品行业。

要求：速度快，焊接美观

高频感应钎焊设备，

- 1、自动化程度高：设有自动焊接和手动焊接的功能，操作简单实用。
- 2、稳定，节能环保：利用电磁感应加热，大大提升了电的转化率和利用率，焊接速度快，同时减少了环境污染。
- 3、很多客户都采用了高频感应钎焊设备这样的焊接工艺。

## 数字高频感应焊接机

### 数字高频感应焊接机

青岛天润高周波电器有限公司高频焊机可用于金属管件的焊接，例如：铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等，用于焊接金属管件（建议使用银焊环焊接）的优点：

- 1、感应加热速度快，菏泽市热装，效率高
- 2、与氧焊相比，轮对热装，节能省电成本低
- 3、氧化面积小
- 4、焊接后外观精美、牢固、饱满
- 5、加热均匀，故无缺焊和漏焊点

高频感应焊接详情请致电青岛天润高周波电器有限公司

### 铝制分液器焊接、42孔分液器焊接

高频焊分高频电阻焊和高频感应焊两种。 高频电阻焊：用滚轮或接触子作为电极将高频电流导入工件，适用于管子的连续纵缝对焊和螺旋搭接缝焊、锅炉鳍片管和换热器螺旋翅片的焊接，可焊管子外径为1200毫米，壁厚为16毫米，工字钢的腹板厚度可焊9.5毫米，生产率很高。 高频感应焊：用感应线圈加热工件，可焊接外径为9毫米的小直径管和壁厚为1毫米的薄壁管。常用于中小直径钢管和黄铜管的纵缝焊接，热装夹头，也可用于环缝焊接，但功率损耗比高频电阻焊大。影响高频焊接质量的主要参数是高频电源的频率、功率、工件成形角度、挤压力、电极（或感应圈）与挤压辊之间的距离和焊接速度。主要设备有高频电源、工件成形设备和挤压机械装置。高频焊质量稳定，生产率高，成本较低。适用于自动生产线，是生产有缝管的先进方法。

轮对热装-菏泽市热装-在线咨询由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司（[www.gaozhoubo.com.cn](http://www.gaozhoubo.com.cn)）是一家从事“数字高频感应加热设备,高频焊接机,自动高频热合机,高周波塑胶”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天润,青岛天润,天润高周波”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使青岛天润高周波在包装相关设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.qdjiare.cn](http://www.qdjiare.cn)）还是从事高频感应加热设备，高频焊接机，电磁采暖炉的厂家，欢迎来电咨询。