

# 油压拼板机 拼板机 大豪木工机械

产品名称	油压拼板机 拼板机 大豪木工机械
公司名称	青岛大豪木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台镇王台路88号
联系电话	15254248333

## 产品详情

加热拼板机主要针对大厚板，实木家具，指接板。

先按电源开关通电后，首先按反转按钮，夹具体反转，再按料架退回按钮，油压拼板机，再按正转按钮，夹具体正转60度，木工拼板机，紧按料架前进按钮，使压在料架园管上，自动停杆，拼板机开始拼板或卸板，从平面用板机夹紧或松开压板，从上面用悬挂气缸压紧。低于30 mm板材用3组辅助压紧。压紧后，两个悬挂气缸退回支架面板两侧，拼板机，检验无障碍重新按启动按钮如此循环作业。

木工拼板机，旋转式气动拼板机，液压履动式拼板机，木工机械设备直销

拼板机就是一种利用机械，液压和气动技术，将小块木板或木条，拼成生产所需板材的一种木工机械设备，它具有省时省力，效率高的优点，受到普遍欢迎，在生产中得到广泛的应用。

气压拼板机的气压系统设计

气压系统完成木板条的铺平和长短对齐。速度控制回路选择，系统采用在铺平的2个气缸和对齐气缸的2个气口分别安装一个单向节流阀，使活塞2个方向的运动分别通过每个单向节流阀调节的速度控制回路。

换向回路，采用二位五通换向阀换向，为了保护操作者的人身安全和保障设备的正常运行，增设安全保护回路。本系统采用连有气容的双手换向回路，利用了气容冲、放气的特点。在操作过程中只要两阀不同时按下都会使气容与大气接通而排气，使主控阀的控制口无信号。只有双手同时按下2个阀，气容与主控阀控制口接通，才能换向使气缸下行，保证系统的安全，防止气缸下行伤到操作者的手等。

拼板机操作流程说明：

生产加工：

- 1) 依据作业指导书和产品质量要求剔除板材缺陷，
- 2) 加工完成后确认板材数量是否符合工单要求数量，（不足通知班长不料）
- 3) 将有缺陷的板材码垛，交清边改料，将边皮料码垛后交改料锯 6、送料到拼板工序

#### 1、 人员配置：

- 1) 主机手1人：依据工单要求尺寸和产品质量要求挑选板材并给出标记
- 2) 刷胶1人：负责板材拼接表面刷胶
- 3) 打板2人：负责将涂好胶的板材放到拼板机上并依据选料标记摆放卡紧板材 7、  
前期准备：依据工单要求的先后顺序选择板材并将其放到工做台前 8、涂胶人员打胶

油压拼板机-拼板机-大豪木工机械由青岛大豪木工机械有限公司提供。青岛大豪木工机械有限公司（[www.qd-dahao.com](http://www.qd-dahao.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。大豪木工机械——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市黄岛区王台镇王台路88号，联系人：魏先生。