

# 沛源酱油灌装设备 直线式灌装机 喜德灌装机

产品名称	沛源酱油灌装设备 直线式灌装机 喜德灌装机
公司名称	青州市沛源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市丰收二路西段2981号
联系电话	15763077865 15763077865

## 产品详情

沛源机械有限公司生产的本系列灌装机为液体灌装机和根据物料类型分膏体灌装机，根据灌装机类型又分为单头灌装机、双头灌装机和无电源全气动防爆式灌装机等机型，全自动直线灌装机，液体灌装机为皮管自吸式，膏体灌装机为料斗自吸式。

技术参数：

电压：220V

电流：1A（防爆式无）

功率：10W（防爆式无）

额定气压：0.4-0.6Mpa

灌装速度：单头10-30瓶/分钟，喜德灌装机，双头20-60瓶/分钟

灌装精度：±0.5%-±1%

沛源机械有限公司生产的卧式灌装机常见故障及排除

气缸不工作：1、确认气压表显示气压是否达到要求及有无气源进入机器。

2、确认电源开关是否打开。

3、确认固定磁性开关的位置。

- 4、确认急停开关是否按下去。
- 5、确认保险管是否燃烧。
- 6.确认料缸活塞是否卡死。
- 7、确认料缸活塞O型圈是否有粘性，使活塞卡死。
- 8、确认灌装头里的灌装阀芯是否卡死。
- 9、确认活动磁性开关位置是否超过了灌装量。
- 10、确认活动磁性是否完好。
- 11、确认控制转阀和料缸安装位置是否正确。

沛源机械有限公司生产的卧式灌装机灌装不准确和不出料的原因：

- 9、确认所有的卡箍、皮管扣、气管接头等是否密封好。
- 10、确认气压是否稳定。
- 11、确认储料桶或料斗里面是否有足够的物料。
- 12、确认连接快装三通控制阀和灌装头的皮管内是否有空气进入。

物料活塞推到顶后，不返回：确认活动磁性开关的位置。

物料从料缸后端漏出：1、确认料缸活塞、活塞O型硅胶圈是否损坏。

- 2、确认料缸活塞、活塞杆是否紧固。
- 3、料缸是装在料缸支架的中心位置。
- 4、物料特别稀。