

德昌灌装机 沛源酱油灌装设备 六头直线灌装机

产品名称	德昌灌装机 沛源酱油灌装设备 六头直线灌装机
公司名称	青州市沛源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市丰收二路西段2981号
联系电话	15763077865 15763077865

产品详情

沛源机械有限公司生产的本系列灌装机灌装精度及调整：液体灌装机

- 1、液体灌装机灌装误差的产生主要有灌装量、灌装速度、三通控制阀上下阀门的开关速度、灌装头、上下阀门开关的速度、料缸的活塞或活塞上的硅胶O型圈、进料皮管内的空气来确定；
- 2、三通控制阀和灌装头上下阀门开关速度与产品的粘度有关。粘度越大，则阀门开关速度越慢。
- 3、调整三通控制阀阀门的开关速度主要调整阀门内的弹簧压力。弹簧压力增加则阀门的开关速度加快。调整三通控制阀阀门内弹簧压力大小和操作人员的经验来确定灌装计量。
- 4、双头灌装机的两个三通阀门的开关速度不一定为一样，视现场生产及操作人员的经验来确定。

沛源机械有限公司生产的本系列灌装机灌装速度是有一下5个因素决定的：

- 1、吸料速度：取决于产品的粘度，液体吸管的长度，膏体料斗内物料的容量。
- 2、灌装速度：取决于灌装头可换嘴口径的大小，口径大则灌装速度提高。
- 3、产品的气泡速度：高泡的产品灌装速度应放慢。
- 4、灌装量的多少：灌装量多的则速度较慢。
- 5、灌装量的精度：精度要求越高灌装速度应越慢。

沛源机械有限公司生产的本系列灌装机只使用于各种液体、低浓度膏体或酱状物品，不可用于其他用途。为确保安全生产请注意一下事项：

- 1、使用符合本机规定的电源和气源，直线式灌装机，在连续工作状态下一定要保持起源的稳定性，德昌

灌装机，不能时高时低。全自动防爆式灌装机无须电源。

2、在拆洗或维修本机前，泵式直线灌装机，请一定要先关掉起源和电源。

3、本机后半部分及机架下部，装有电气控制元件，无论在什么情况下都不能用水直接清洗机身，六头直线灌装机，否则会有触电危险，损坏电器控制元件。

4、为防止触电，本机要有良好的接地装置，请为本机配一个有地线的电源插座或直接在本机机身上接地设置。