

# 模内贴标技术 龙泉模内贴标 彩之源

产品名称	模内贴标技术 龙泉模内贴标 彩之源
公司名称	台州市彩之源新材料科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇长宁路131号
联系电话	13216929770

## 产品详情

在我们进行模内贴标的时候，因为贴标物品的不同，需要注意的事项也不一样，下面我们就以卷筒为例，一起来看看卷筒模内贴标时的一些注意事项。

- 1)首先确定标签的设计稿。标签的形状要与待贴标容器的轮廓相匹配，标签的厚度在60 ~ 100  $\mu$  m。
- 2)待印刷标签材料的纸芯管要大一些(如152mm)。因为纸芯管直径越大，靠近纸芯处的材料弯曲变形就小一些，可以改善印刷加工后标签的变形情况。
- 3)印刷之前操作人员应确定标签的正反面，即印刷面层和胶黏剂层。可以采用检查标签材料的表面张力，或用溶剂擦拭材料表面的方法进行鉴别。
- 4)印刷机上要配有材料张力自动控制装置，保持输纸过程中标签材料张力的均匀性，确保套印准确。与不干胶标签相比，模内标签在印刷过程中的输纸和收卷张力要小一些。输纸张力过大会使模内标签材料变形，模内贴标技术，导致后续的印刷套印不准;收卷张力过大会使模内标签材料变形，导致后续的模切不准，热转印膜和模内贴标，出现更多的废品。在实际生产中，收卷张力应尽量小，只要保证收卷时标签材料不摆动就可以了。
- 5)印刷机应配有电晕装置。标签材料与油墨的结合度主要是由模内标签材料的表面张力所决定的。当模内标签材料的表面张力低于38mN/m时，一定要经过电晕处理才能保证油墨在其表面的附着性。但电晕处理也有一定的作用，若电晕时间过长或强度过大，会在标签材料表面产生多余的电荷，对印刷甚至模切产生影响。
- 6)印刷机上应配备除静电装置。标签的印刷过程中会产生较多的静电，所以印刷机上要配备除静电装置。此外，合适的温湿度也能减少静电的产生，印刷车间的温度保持在(23  $\pm$  2) ，模内贴标工作原理，相对湿度保持在50%左右。

所谓模内贴标，就是将印好的商标标签图像印张（背面带热熔胶）直接放入塑料铸模机内的铸模区域，通过吹塑或注塑使标签和容器结合在一起，形成一个完整的包装容器。使用模内标签容器的特点就是标签和瓶体在同一个表面上，感觉标签彩文如同直接印刷在瓶体表面一般。

制作原理是将印刷好的纸张、合成物或薄膜标签，龙泉模内贴标，背面涂有特别的热熔胶粘剂，在塑料吹制、注塑或热成型前放在模型里面，以生成塑料瓶或盆。

热转印膜一般由3~5层构成。三层热转印膜由基层、印刷层和胶黏层构成；四层热转印膜由基层、离型层、印刷层和胶黏层构成；五层热转印膜由基层、离型层、印刷层、胶黏层和热熔胶粉层构成。四层热转印膜结构，以下以四层转印膜为例说明各层的要求及其作用。

**基层：**即离型剂、油墨及胶黏剂涂布的载体，要求该载体耐温、耐压、拉伸变形小。**离型层：**是一层离型剂的涂层，在常温下保持固体状态，在一定的温度下可融化，与基层的粘结力变小，能很快从基层上脱离，无粘连剩余物。离型剂是完成印刷层从基层上分离，向承印物表面转移的关键。它要求具有良好的耐磨性，起到保护彩色油墨，降低紫外线的辐射强度，降低空气中不利因素对油墨的侵袭，延长油墨使用期的作用，并能缓冲基材薄膜和印刷层的附着力

**印刷层：**该层是转印制品质地美感的根本。随着印刷技术的进步、图像处理技术的发展，印刷层具有各种色泽，各种图案。特别是采用凹版印刷得到的图文，能很好体现出细腻的图文，让其包装装饰效果更

**胶黏层：**它的基本性能是与承印物表面有较高的粘结力，保证印刷层与承印物表面结合牢固。该层胶黏剂必须与承印材料相匹配。不同的胶黏剂，由于化学成分的不同，与承印物的粘结力相差很远。应根据不同的承印物，进行选择。

模内贴标技术-龙泉模内贴标-彩之源(查看)由台州市彩之源新材料科技股份有限公司提供。模内贴标技术-龙泉模内贴标-彩之源(查看)是台州市彩之源新材料科技股份有限公司(www.sociml.com/)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王娜。