

上海铸造加工 合肥鸿强 铸造加工公司

产品名称	上海铸造加工 合肥鸿强 铸造加工公司
公司名称	合肥鸿强冶金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市双凤工业园鹤翔湖路16号
联系电话	18226191788

产品详情

铸造方法的工艺特点和适用范围。

砂型铸造

铸件材质：各种材质

铸件质量：几十克---几十吨至几百吨

铸件表面质量：差

铸件结构：简单

生产成本：低

适用范围：最1常用的铸造方法。手工造型适用于单件、小批量和难以使用造型机的形状复杂的大型铸件。机器造型适用于批量生产的中、小铸件。

工艺特点：手工造型：灵活、易行，但生产效率低，不锈钢铸造加工，劳动强度高，铸造加工公司，尺寸精度和表面质量低。机器造型：尺寸精度和表面质量高，但投资大。

常用铸造金属

1.灰铸铁 2.球墨铸铁 3.可锻铸铁 4.铸钢

常用铸造有色金属

1.黄铜 2.锡青铜 3.无锡青铜 4.铝合金 7冶炼编辑

铸造种类

砂模铸造法：好处是成本较低，因为铸模所使用的沙可重复使用；缺点是铸模制作耗时，上海铸造加工，铸模本身不能被重复使用，机械铸造加工，须破坏后才能取得成品。

金属模铸造法：受制于铸模的熔点，可被铸造的金属也有所限制。

失蜡法（Investment Casting、Lost-wax casting）

这方法可以为外膜铸造法和固体铸造法。

铸造成型工艺

铸造工艺可分为三个基本部分，即铸造金属准备、铸型准备和铸件处理。铸造金属是指铸造生产中用于浇注铸件的金属材料，它是以一种金属元素为主要成分，并加入其他金属或非金属元素而组成的合金，习惯上称为铸造合金，主要有铸铁、铸钢和铸造有色合金。

1.重力浇铸：砂铸，硬模铸造。依靠金属自身重力将熔融金属液浇入型腔。

2.压力铸造：低压浇铸，高压铸造。依靠额外增加的压力将熔融金属液瞬间压入铸造型腔。

上海铸造加工-合肥鸿强-铸造加工公司由合肥鸿强冶金科技有限公司提供。合肥鸿强冶金科技有限公司（www.hfhqkj.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽合肥的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领合肥鸿强和您携手步入辉煌，共创美好未来！