

# 套啤机械手定制 神龙机械 销售套啤机械手

产品名称	套啤机械手定制 神龙机械 销售套啤机械手
公司名称	东莞市神龙机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘砖窑一横路大元广场内
联系电话	13829286709

## 产品详情

冲压机械手也是有一套运行原理的，分为硬件部分和软件部分，而冲压机械手的运行是硬件和软件的集合，那么冲压机械手是如何工作的？东莞市神龙机械科技有限公司来告诉您。

- 1、从原点开始按下启动按钮时，下降电磁阀通电，冲压机械手开始下降，下降到底时，碰到下限位开关，下降电磁阀断电，下降停止；
- 2、接通夹紧电磁阀，机械手夹紧，夹紧后，上升电磁阀开始通电，机械手上升;上升到顶时，碰到上限位开关，上升电磁阀断电，上升停止；
- 3、接通右移电磁阀，机械手右移，右移到位时，套啤机械手价格，碰到右移极限位开关，右移电磁阀断电，右移停止，右工作台上无工作，则光电开关接通，下降电磁阀接通，机械手下降。

东莞市神龙机械科技有限公司严把质量关：从细节处入手，原材料、零部件精加工、装配、电控、运行测试、出货包装、全程一对一责任制，集研发、生产、销售、售后服务于一体，获得客户的一致好评！

机械的保养与维护，就需要对机械的配件有一定的认知，下面东莞市神龙机械科技有限公司介绍一下关于注塑机机械手的常用配件，套啤机械手生产厂家，以便于大家了解。

- 1、机械手控制系统：常用型号：单轴、两轴、三轴、五轴、六轴；
- 2、伺服驱动：常用型号：400W、750W、1KW、1.5KW；
- 3、滑轨滑块：常用型号：15-四孔、20-四孔、25-四孔；
- 4、减速机：常用型号：400W1:5、400W1:9、750W1:5、750W1:9；
- 5、齿轮齿条：常用型号：斜齿1.5模、斜齿2模；
- 6、同步皮带：常用型号：8M-15、8M-20、8M-25、AT10-20、AT10-25、AT10-30；
- 7、气缸：常用型号：20-120、20-150、20-200、25-650、25-750、25-850、32-450、32-500；
- 8、油压缓冲器：常用型号：AC1416、AC2030、AC2050；
- 9、侧姿组：常用型号：3240、4040；
- 10、水口夹：常用型号：1615D（小）、2015D（大）。

东莞市神龙机械科技有限公司对双色套啤、多色套啤代替喷油工艺，拥有多年积累的各项成功经验及相关专利，套啤机械手定制，对于注塑五金镶嵌、模内贴标，销售套啤机械手，注塑后产品合货、超声波焊接、自动锁螺丝、导光板覆膜等专业开发的自动化设备，获得客户的一致好评，并且为客户提供售后服务，让客户售后无忧。

注塑机机械手从维持长期运行来看，需要注意一些重要的运行状况将会减少成本，下面东莞市神龙机械科技有限公司来给大家讲述一下关于注塑机机械手的维护要点。

- 1、导轨和轴承：应该保持所有轴处的导轨和轴承清洁以及良好的润滑性能，定期替换的部件；
- 2、机械手循环周期：检查任何可以观察到的轴承，确保它们平稳旋转；
- 3、驱动系统：如果机械手采用装配架-传动齿轮驱动，注意在运行过程中是否有任何迟疑或晃动发生。

东莞市神龙机械科技有限公司本着“真诚、认真、创新、奋进”的企业文化为原则，公司严把质量关：从细节处入手，原材料、零部件精加工、装配、电控、运行测试、出货包装、全程一对一责任制；客户满意的微笑是我们努力工作的成就。

套啤机械手定制-神龙机械(在线咨询)-销售套啤机械手由东莞市神龙机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市神龙机械科技有限公司（[www.dglwjx.com](http://www.dglwjx.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为注塑机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

