

水泥基匀质板设备模箱压制匀质板设备价格

产品名称	水泥基匀质板设备模箱压制匀质板设备价格
公司名称	大城县晟美机械设备厂
价格	60000.00/套
规格参数	
公司地址	大城县城南工业园区
联系电话	18831621216

产品详情

热固复合聚苯板工艺分为两种；以下为两种保温板的简介；

模箱压制成型，水泥基匀质板生产线，全自动匀质聚苯板设备，匀质板设备厂家价格

一；颗粒搅拌型热固复合聚苯板设备【匀质板】

模箱压制成型水泥基匀质板

设备配方及工艺的制作方法模型压制成型水泥基匀质板设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天切割。

水泥基匀质颗粒板设备产品以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。匀质板设备，是我们针对市场需求研发的防火保温材料。

模型压制成型匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室--- 固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。