

食堂曲木餐桌生产厂商 韶关食堂曲木餐桌 汇霖餐桌椅设备先进

产品名称	食堂曲木餐桌生产厂商 韶关食堂曲木餐桌 汇霖餐桌椅设备先进
公司名称	东莞市沙田汇霖五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市 沙田镇民田工业区
联系电话	18038395557

产品详情

汇霖五金的食堂曲木餐桌怎么样？

汇霖五金的食堂曲木餐桌好不好呢？下面小编来为大家介绍一下吧！

汇霖五金的食堂曲木餐桌有分体的，有连体，有单边的，4人座分体，2人座分体，4人座连体，2人座连体，独立桌，独立凳，都可以出售的。

餐桌的话我们常规的用防火板，不过也可以根据客户的需求做成夹板；常规桌面厚度是18厘，25厘，同时也可以做边加厚的做到36厘，43厘等尺寸，常规的桌面尺寸是：L110*W60;L120*W60；桌子底盘可以用长方形不锈钢底盘、圆盘、跟直接焊4个脚下来支撑，可以用不锈钢或者铁都可以的；

餐椅的话我们的凳面都是夹板的，凳架都是不锈钢的，不会想其他厂家一样，为了节省成本，用铁的凳架，容易生锈，容易烂的。

我们可以成套曲木椅餐桌出售，也可以单买独立桌子跟单张曲木椅。不限数量，不限款式，对于我们来说买一张买一套就相对与买10套100套，是一样的，汇霖五金认真对待每一位客户！用心为您服务！

汇霖五金为大家推荐几张快餐桌椅材质

很多近期开店的朋友问我，我们的店里应该要放哪一个材质的食堂曲木餐桌比较合适自己的店铺呢？别着急，现在就来为大家推荐！

随着人们生活节奏的加快，快销品和快速餐饮消费行业增长势头凶猛，大大小小的快餐店也如雨后春笋般涌现，食堂曲木餐桌的需求量空前的高涨，它设计轻便，时尚，简单且易清洁保养，深受消费者的喜爱，当然商家也都是非常乐意选购这种快餐桌椅。但一旦有了利润，有了竞争，各种差异化的服务便都会涌现，这时，就需要你擦亮眼睛去挑选了！今天，汇霖五金就给大家分享一下有关快餐桌椅材质方面的知识，最近需要购买餐桌椅的朋友注意看一下了哦！

其实，快餐桌椅的材料多种多样，有实木、玻璃、防火板、大理石、不锈钢、玻璃钢等等。一般玻璃制作的快餐桌椅让人感觉洁净，但是在使用过程中，我们就会发现它的不便，长期使用容易破碎。渐渐的人们去发现一种更加有利于长期使用的材料。现在，当我们在进入快餐店时多半是由木制、大理石或防火板，玻璃钢等制作的。

餐桌面的板材制作方法及相关工艺-汇霖五金

如果您在乎的是质量，请尊重它的价格，如果您想要的是便宜、请接受它的缺陷，物美价廉从来只是一种营销手段。从古到今都是一分价钱一分货，再美的言语也弥补不了质量的缺陷、用买萝卜的钱永远买不到人参的品质，这是永恒不变的定律！

防火板木质封边条主要适用于实木家具板材边廓的粘贴和装饰，在操作上只能由手工粘贴的方法完成。粘贴木质封边条的胶台剂为水溶性胶台剂或强力胶台剂，粘贴时只要板材边廓平整就行，在环境温度上没有具体要求。由于木材属吸湿性材料，其含水率会受外界温度、湿度的影响而变化，因此，选择何种胶台剂应根据季节的变化及水分的扩散和渗透要求而定。只有掌握好胶台剂种类的选择，才能使封边条和板材通过木材维的渗透是胶合剂形成良好的“铆钉固定作用”。另外，用木质封边条装饰的家具必须进行表面油漆的涂刷处理。

PVC封边条主要适用于微立板、密度板、细木工板、胶台板的边廓封边，实木封边也可以。实用时可采取手工粘贴和机粘贴的方法来完成，但以机械粘贴为主，可以提高工作效率。粘贴PVC封边条的胶合剂为热熔胶、白乳胶，但以热熔胶为好。粘贴中通过机械嵌锁、物理引力、化学键的作用使PVC封边条牢固的粘附于木板表面，因此粘贴时对基材边廓的平直度要求很高，一般公差不得大于0.1mm，板材温度和粘贴工作的环境温度应在18℃为宜。热熔胶的固化时间一般为30分钟，但选用低温胶或高温胶要根据封边条的厚度来定。

三聚氰胺封边条的适用范围与PVC封边条基本相似。但防火板的封边合适的是手工、机械封边都行；对热熔胶、胶水、白乳胶等胶合剂的要求也不高；采用平贴、滚贴可在市场上任意选用胶合剂；选用热熔胶为胶合剂则热熔胶制温为120—160℃，压力在4—6/2，固化时间为20—50秒，室内粘贴时环境温度为15℃。于三聚氰胺封边条对热熔胶、胶水的透性比PVC，与板材粘贴时要减少胶量涂层，一般控制在5—8g/直线范围内。机械封边中，目测效果为胶层涂布均匀，网纹清晰；机械涂胶的运行速度为30—50米/分钟，其封边粘贴运行速度是各种封条封边时最快的，这样既可以保证粘贴质量，又可提高工作效率。

汇霖五金家具是在一家有着十多年生产与制作的大型制作厂家，主要生产：食堂曲木餐桌、防火板餐桌、大学食堂餐桌等，各类各种款式的餐桌椅，款式多多，价格便宜，质量保证。