

滚筒包胶厂家 安康滚筒包胶厂家 力弘化工

产品名称	滚筒包胶厂家 安康滚筒包胶厂家 力弘化工
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

滚筒包胶用什么粘接剂粘接效果好？

滚筒包胶用什么粘接剂粘接效果好？这个就取决于选用何种操作方式了，滚筒包胶方式一般有三种，热硫化滚筒包胶、冷硫化滚筒包胶还有瓦壳式滚筒包胶。

这三种方式小编之前做过对比，有兴趣的朋友可以翻阅一下，小编在此就不一一赘述了。总之，冷硫化滚筒包胶相对于另外两种包胶方式来说，是较为便捷、粘接速度快且即修即用的方式，也是目前最为可取的一种包胶方式。

冷硫化包胶，不同于热硫化，西安滚筒包胶厂家，它不需要大型硫化设备硫化机，完全靠自身的粘接力来连接滚筒与包胶材料，所以对胶水也称粘接剂的要求是极高的，粘接剂在选择的时候一定要慎重。

新款冷硫化滚筒包胶

采用现场冷包胶技术，具有现场施工方便、粘接强度大、硫化速度快、使用寿命长的优点，滚筒橡胶胶板采用防腐耐磨胶板，这种橡胶材质致密，含胶量高，滚筒包胶厂家，耐磨、抗拉及抗撕裂性能优异，使用寿命一般是同类型橡胶的5-8倍，在常温常压下自然硫化，这种冷硫化粘接能力是国产热硫化包胶技术的7~8倍，这种滚筒包胶技术适合现场抢修，特别适合煤矿井下、空间狭小场地等一些不具备热硫化包胶条件的场合。

滚筒包胶厂家

1.那么，到底如何来选择粘接效果好的粘接剂呢？换言之，好的粘接剂需要具备哪些特质呢？

快速干燥

输送带停机养护意味着生产的停滞，铜川滚筒包胶厂家，迅速包胶可以大大降低停机时间，减少停机损失。

2.安全阻燃

如果包胶在较为封闭的环境，比如煤矿井下，特殊环境要求我们在选择包胶粘接剂时一定要选择一款能够安全阻燃的粘接剂。

3.操作简便

包胶的时候，不需要借助任何大型硫化设备，简单的工具即可作业。

4.粘接力强 超强粘接力是对优质粘接剂的基本要求也是最重要的要求，粘接剂的粘接力强弱直接影响滚筒包胶的质量。

滚筒包胶厂家-安康滚筒包胶厂家-力弘化工(优质商家)由陕西力弘化工科技有限公司提供。陕西力弘化工科技有限公司(www.sxlhcg.com)实力雄厚，信誉可靠，在陕西西安的橡胶工业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领力弘化工和您携手步入辉煌，共创美好未来！