

# 医用月经杯成型机 月经杯成型机 天沅设备高品质价格公道

产品名称	医用月经杯成型机 月经杯成型机 天沅设备高品质价格公道
公司名称	广州天沅硅胶机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石基镇海涌路115号
联系电话	18898533582 18898533582

## 产品详情

广州天沅立式液态硅胶注射成型机，他的生产工作原理是，向下合模，月经杯成型机，可有单滑板，双滑板两种机型可选，双滑板可同时安装一上模一下模，使得生产效率更高。机器设有滑板滑出结构使得生产更加的便捷，安全。立式硅胶成型机将模具直立方向开合更加适用于硅胶包镶件的包胶产品生产。

液态硅胶机中的动态螺杆同时具有均化、混合的功能，通过螺杆将混合料注射到热模具中，在模温170~200下，硅胶月经杯成型机，硅胶发生固化反应。当使用冷流道系统时，值得注意的是流道要足够冷。为了避免漏胶，针阀安装在模具部件的表面，射胶完毕时，针阀立即封闭射嘴。

广州天沅硅胶机械科技有限公司，是一个物华天宝，人杰地灵。凡是在天沅够了液态硅胶成型设备的公司，客户好评率高，回购率高，生意节节攀升。

液态硅胶注胶机生产的产品变形或缩水

内嵌物件形变温度过低。

液态硅胶的硫化成型温度一般在110 ~ 150 之间，所以内嵌物件的形变温度至少要在150 以上。

对策：更换内嵌物件的原材料，采用耐高温材料。

广州天沅硅胶机械科技有限公司，是一个物华天宝，人杰地灵。凡是在天沅够了液态硅胶成型设备的公司，客户好评率高，医用月经杯成型机，回购率高，月经杯成型机多少钱，生意节节攀升。

液体硅胶注射成型机开合模装置低压参数的注意事项：在执行合模低压动作时再合模低压限制时间内合模尺小于或等于合模低压的位置参数，机器会执行合模高压动作，如果在限制时间内未能达到合模低压位置参数，机器将自动执行开模动作并产生对应的报警。合模低压的压力不需要设定得太大，压力太大对模具保护作用会变低，设定到机器能够顺畅的合紧模具使得模具分模面能贴在一起即可。低压的速度一般设定比较小让模具缓慢的合紧，防止撞模。

医用月经杯成型机-月经杯成型机-天沅设备高品质价格公道由广州天沅硅胶机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州天沅硅胶机械科技有限公司（[www.chinalsr.com](http://www.chinalsr.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!