恒耀密封有限公司 成都点胶机螺旋泵密封圈

产品名称	恒耀密封有限公司 成都点胶机螺旋泵密封圈
公司名称	佛山市恒耀密封有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村联星村富心门口田工业区4号
联系电话	13542581807 13542581807

产品详情

1、颜色：

硅橡激光头密封圈可调配各种不同的颜色可根据国际通用色号进行调配，所以从颜色上面根本看不出什么区别加上外观处理后更没有任何瑕疵，不过主要的是拉伸看回弹会不会出现发白或透光的现象，如果有那材质可能属于普通材质!

2、手感：

手感很重要，硅橡激光头密封圈无论是拉伸，回弹，变形以及韧性强度都很重要，点胶机螺旋泵密封圈厂家，如果达到以上的几种性能基本算是优质材质

3、明火燃烧：

这种方法很有用，点胶机螺旋泵密封圈价格，一般优质的硅胶产品材质经过燃烧后与其他胶料不同，会冒出白色的烟雾，产品表面经过烧毁会出现白色雾状现象，完全烧毁后最后呈白色粉末状，完全无色无味，而不同的材料则会出现发黄到最后出现黑色残渣。

激光头密封圈硬度的选择是比较重要的。如某电站水泵水轮机硬度为70(Shore)密封圈，常常剥落，甚至横向切断，点胶机螺旋泵密封圈供应商，后采用85～90(Shore)的密封圈，效果理想。

硬度低，安装方便，但容易出现剥落、安装损伤、挤出甚至压力过大。硬度过高，安装不方便。

通常激光头密封圈硬度40～90 IRHD，但在使用中一般70
IRHD是比较合适的，对于硅橡胶是例外，一般使用60 IRHD。

激光头密封圈在生产硫化的过程中不仅会受温度、时间和压力的影响，其中一些操作的细节也可能会导致生产出来的橡胶制品产品气泡，那么气泡产生的原因以及解决方法是什么呢？

一、气泡产生的原因

1、材料本身的问题，原材料在炼胶中，空气被裹附在材料内部，导致在加工的过程中，成都点胶机螺旋泵密封圈，材料和空气一起进入模具，假如模具没加排气槽或加工中没有设置排气工艺的话，空气很容易被困在模具里面，使得激光头密封圈产生气泡或气孔；

恒耀密封有限公司-成都点胶机螺旋泵密封圈由佛山市恒耀密封有限公司提供。佛山市恒耀密封有限公司（fshymf.1688.com）是广东 佛山 ,密封件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒耀密封领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒耀密封更加美好的未来。同时本公司（www.hengyaoseal.com）还是从事四氟填充石墨泛塞封，旋转泛塞封，四氟+碳纤泛塞封的厂家，欢迎来电咨询。