

河北钢筋滚丝机 滚丝机操作流程 40型钢筋套丝机

产品名称	河北钢筋滚丝机 滚丝机操作流程 40型钢筋套丝机
公司名称	衡水安达机械设备有限公司
价格	4699.00/台
规格参数	电机:国标4.5/5.5 减速机速比:1:19/1:17 产地:河北省衡水市
公司地址	河北省衡水市桃城区工业园区
联系电话	15633650877 15713081739

产品详情

滚丝机使用注意事项

- 1、滚丝机床精度差，振动大，运转不正常下服役；
- 2、滚丝模具对位不正，被滚压件发生轴向位移，牙纹受到剪切和挤压两种应力作用；
- 3、被滚压螺纹丝坯尺寸大小不均，表面未清理干净，有砂轮沫、氧化皮和脏物；
- 4、被滚压件硬度不均匀，防止有时因管理不善将未经回火的高硬度的淬火件混和入回火件中，其硬度与滚丝轮牙纹刃口硬度相近，导致崩刃。
- 5、滚压时必须加入润滑剂，如果未加入润滑剂，造成干摩擦，使牙尖温度急剧升高至超过滚丝轮回火温度，牙纹过度回火被软化，发生倒牙、堆牙失效；
- 6、滚丝轮出厂前必须充分退磁，留有残磁，工作时因牙纹吸附细铁沫将加速磨损失效