

# 直径40气化管 浩大仓储

产品名称	直径40气化管 浩大仓储
公司名称	山东聊城浩大钢板库技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市莘县开发区
联系电话	15506506777 15506506777

## 产品详情

空压机长期运行会导致设备被水垢堵塞，将会使效率降低、能耗增加、寿命缩短。如果水垢不能被及时地清除，就会面临设备维修、停机或者报废更换的危险。长期以来传统的清洗方式如机械方法（刮、刷）、高压水、化学清洗(酸洗)等在对空压机清洗时出现很多问题：不能彻底清除水垢等沉积物，并对设备造成腐蚀，残留的酸对材质产生二次腐蚀或垢下腐蚀，最终导致更换设备，此外，清洗废液有毒，需要大量资金进行废水处理。企业可采用环保清洗剂避免上述情况，其具有环保、安全、无腐蚀特点，不但清洗效果良好而且对设备没有腐蚀，能够保证空压机的长期使用。福世泰克清洗剂（特有的添加湿润剂和穿透剂，可以有效清除用水设备中所产生的最顽固的水垢（碳酸钙）、锈垢、油垢、粘泥等沉淀物，同时不会对人体造成伤害，不会对钢铁、紫铜、镍、钛、橡胶、塑料、纤维、玻璃、陶瓷等材质产生侵蚀、点蚀、氧化等其他有害的反应，可大大延长设备的使用寿命。案例说明：阿特拉斯·科普柯空压机型号为GA315W-8.5，轴功率315KW，直径40气化管，转速1492 r/min，排气量864L/S，清洗前机头温度97 左右，油分温度86 左右，该压缩机机头温度超过100 设备报警，超过110 设备跳停。清洗前运行温度已经临近设备报警温度，迫切需要对换热系统进行清洗。企业采用福世泰克清洗剂，经过四个小时的清洗，对清洗后的设备立即进行了运行，清洗后机头温度83 左右，油分温度72 左右，温度下降比较明显，符合企业要求。

- 1、 装配间隙始端为3.5mm，终端为4.0mm.
- 2、 错边 两边 0.5mm.
- 3、 定位焊缝长度应小于10mm，且在背面点固完毕后在正面应加

强点固终端，为防止焊接过程中变形。点固时应先点始焊端，再点终端。预置反变形。

5.2安装气化管时，要保证每条气化管的安装角度一致；

5.3在现场安装气化管时，注意不要损坏气化管，安装时，气化管应用塑料纸遮盖，防止混凝土等粉尘堵塞气化板的气孔，从而影响气化板的透气性；

5.4进入气化管的空气应为经过预热的、干净的、无油的压缩空气，以保证气化板透气的流畅性；同时应保证气体均匀、平稳地进入气化板；

5.5进入气化管的空气应当尽量保持干燥，要经过多次空气除水处理。

连弧焊接的施材交界处，使每个新熔池与前一1、池相重叠。

收弧时，缓慢地把焊条向熔池后方的左侧或右侧带一下，随后将焊条提起、收弧。接头时，先在距弧坑10-15 mm处引弧，以正常运条速度运至弧坑的1 / 2处，将焊条下压，待听到“噗”的一声之后，就作1~2 S的似停非停地微小摆动，然后再

将焊过程中，由于采用了较小的根部间隙与焊接工艺参数，并在短弧条件下进行有规则的焊条摆动，因而

容积流量的选型：

1、在选择空压机容积流量时，应先了解所有的用气设备的容积流量，把流量的总数乘以1.2（即放大20%余量）；

2、新项目上马可根据设计院提供的流量值进行选型；

1、 装配间隙始端为3.5mm，终端为4.0mm.

2、 错边 两边 0.5mm.

3、 定位焊缝长度应小于10mm，且在背面点固完毕后在正面应加

强点固终端，为防止焊接过程中变形。点固时应先点始焊端，再点终端。预置反变形。

3、 向用气设备供应商了解用气设备的容积流量参数进行选型；

4、 空压机站改造可参考原来参数值结合实际用气情况进行选型；

直径40气化管-浩大仓储(推荐商家)由山东聊城浩大钢板库技术开发有限公司提供。山东聊城浩大钢板库技术开发有限公司（[www.sdhaoda.cn](http://www.sdhaoda.cn)）为客户提供“钢板仓,钢板库,气化系统”等业务，公司拥有“浩大”等品牌。专注于钢结构等行业，在山东 聊城 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。