

# HB焊头制造商 钛合金脉冲热压焊接头 钼合金热压焊头

产品名称	HB焊头制造商 钛合金脉冲热压焊接头 钼合金热压焊头
公司名称	苏州启睿精密科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	交期:48H 产地:苏州 材质:钛合金、钼合金
公司地址	苏州市吴中区木渎镇柴场路3号
联系电话	0512-88962829 18662570827

## 产品详情

HB焊头制造商 钛合金脉冲热压焊接头 钼合金热压焊头

热压焊头热压焊咀国内专业的热压焊接生产厂家，将热压焊接与五金加工两大技术有效结合，每一环节都是自主研发，独立生产，48小时出货，销售的所有产品均长期提供技术支持、跟踪维护，

名词解释：脉冲热压焊锡头，也叫HOT BAR头、热压刀头、热压焊头、热压焊接头，该产品使用在脉冲热压焊接的机器上，是脉冲焊接的加热体，通过热电偶传输的脉冲电流加热，使接合部位处于紧密接触状态，而对周围器件没有热影响。

国内HB焊头供应商 江浙沪脉冲热压焊头厂家性能特点

主要用于：焊接极细同轴线-PEX，FPC、FFC与PCB的焊接，LCD和TCP的ACF连接，HDMI、MINI等USB连接器的焊接，铁氟龙线与端子的直接连接，可塑性塑料的加热接合等。运用该焊接方式不会发生虚焊现象，能够实现一次多点的焊接，可以不用顾及人员的操作技能，确保焊接质量。并且，温度可以实时在现，确保焊接质量，特别适合要求焊接精度高的高端产品。

联系电话:18662570827

国内HB焊头供应商 江浙沪脉冲热压焊头厂家技术参数

产品说明：来图来样或根据产品设计制作。

感温线类型：E型、K型、J型

感温线长度：200-500mm/条（任意长度均可）

焊头材料：钨/钛/钨合金

使用寿命：5-35万次

保修期：1个月

交货期：48小时

国内HB焊头供应商 江浙沪脉冲热压焊头厂家使用说明

国内HB焊头供应商 江浙沪脉冲热压焊头厂家采购须知

热压焊头热压焊咀国内\*\*\*专业的热压焊接生产厂家，将热压焊接与五金加工两大技术有效结合，每一环节都是自主研发，独立生产，48小时出货，销售的所有产品均长期提供技术支持、跟踪维护，

江苏营业点：苏州市吴中区木渎镇柴场路3号

联系电话:18662570827