

IBoo温度记录仪 奇兵 温度记录仪

产品名称	IBoo温度记录仪 奇兵 温度记录仪
公司名称	苏州奇兵电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市大龙新村28幢西侧商用房
联系电话	15850011922

产品详情

波峰焊流程：将元件插入相应的元件孔中 预涂助焊剂 预烘（温度90-1000C，长度1-1.2m）
波峰焊（220-2400C） 切除多余插件脚 检查。

回流焊工艺是通过重新熔化预先分配到印制板焊盘上的膏状软钎焊料，实现表面组装元器件焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气连接的软钎焊。

波峰焊随着人们对环境保护意识的增强有了新的焊接工艺。以前的是采用锡铅合金，但是铅是重金属对人体有很大的伤害。于是现在有了无铅工艺的产生。它采用了*锡银铜合金*和特殊的助焊剂且焊接温度的要求更高更高的预热温度还要说一点在PCB板过焊接区后要设立一个冷却区工作站.这一方面是为了防止热冲击另一方面如果有ICT的话会对检测有影响。

在大多数不需要小型化的产品上仍然在使用穿孔(TH)或混和技术线路板，比如电视机、家庭音像设备以及即将推出的数字机i顶盒等，仍然都在用穿孔元件，因此需要用到波峰焊。从工艺角度看，波峰焊机只能提供很少一点最基本的设备运行参数调整。

温度曲线测试必要性分析

产品质量的稳定优质和成本下降是企业做大做强的关键因素，在热加工产品中能源消耗的费用在产品成本中占有很高的比例。如何准确的测量产品全程感温温度是节能降耗核心依据。我们通常用显示柜温度数据来判断产品感温温度的高低，这个方法简单易行的方式，所以采用的十分普遍，但这里其实存在一个巨大的误区。

首先，显示柜显示温度只能测量炉壁定点温度，与产品直接感温温度只有间接关联，它与产品通行空间的炉气温度都有一定的差距。

其次，我们最为关注的是产品本身的实际感温温度，iBoo温度记录仪，它才是决定和影响产品质量稳定和优质的关键因素。

其三，一般而言，炉壁炉气温度与产品通道的炉气温度误差有3%左右，产品通道炉气温度与产品本身的感温温度又有3%左右的误差，综合起来显示柜的显示温度与产品本身的感温温度有4%-10%差异。（由于炉子大小，加热方式，产品密度，产品重量，产品材质，产品厚度，测点位置，加热时间长短和炉内空气流速等影响，显示柜显示温度与产品自身的感温温度之间的关系十分复杂）。

其四，iBoo温度记录仪，显示柜显示温度只能显示定点单一的温度数据，无法对炉子和产品的全程温度曲线。

最后，由上我们已经能够深刻的理解，如何准确测量产品本身的全程感温温度曲线和产品通道的炉气温度曲线是多么紧迫和必须。炉温跟踪仪的出现为我们解决该问题提供了金钥匙。

事实上，用炉温跟踪仪精确测量产品全程的温度曲线，在中国已经有了接近30年的历史。首先，汽车涂装，电子主板为开端，iBoo温度记录仪，逐次向钢铁，陶瓷，温度记录仪，热处理等几十个行业不断延伸，并呈现出迅速普及的态势。

目前，在许多行业，炉温跟踪仪不仅已经是必须的测量工具，也成为企业是否能科学有效的对产品质量进行监控的一个衡量标准。

随着中国炉温测试仪厂家的逐年增加，行业竞争也日益激烈，尤其在SMT，涂装等行业更加如此。iBoo炉温测试仪iBoo炉温跟踪仪除过在波峰焊，回流焊，粉末涂装等方面有比较优势外，在500-1300度的高温热处理领域的综合优势是无i可比拟的。目前，炉温测试仪厂家依然以每年1-3家的速度在不断增长，同时市场需求量也在稳步增加，业界生存环境尽管总体平稳，但也险象环生。

iBoo温度记录仪-奇兵(在线咨询)-温度记录仪由苏州奇兵电子科技有限公司提供。苏州奇兵电子科技有限公司（www.myiboo.net）为客户提供“炉温测试仪,炉温跟踪仪,炉温仪,炉温曲线测试仪,炉温”等业务，公司拥有“炉温测试仪,炉温跟踪仪,炉温仪,炉温曲线测试仪,炉温”等品牌。专注于其它等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。