

硬齿面渣油泵泊头厂家生产特殊材质 齿轮硬度极高 耐磨性好.

产品名称	硬齿面渣油泵泊头厂家生产特殊材质 齿轮硬度极高 耐磨性好.
公司名称	河北帕姆泵科技有限公司
价格	2200.00/台
规格参数	帕姆泵:2CG-18 2CG-18:2CG-15 河北泊头:2CG-10
公司地址	河北省沧州市泊头市道东街80号（注册地址）
联系电话	17632005620

产品详情

煤焦油输送泵2CG-18硬齿面渣油泵泊头厂家生产特殊材质 齿轮硬度极高 耐磨性好

2CG渣油泵用途2 CG low residue oil pump USES

用于渣油、煤焦油、落地油、泡沫原料及添加剂等介质的输送、加压、是玻璃、泡沫、建材、化工建筑、石油、粮油行业理想的输送加压设备。Used for residual oil, foam raw materials and additives, such as the medium of conveying, pressure, is glass, foam, building materials, chemical construction, petroleum, grain and oil industry ideal conveying pressure equipment.

煤焦油输送泵2CG18硬齿面渣油泵追求卓越品质,尽显企业精华-泊远东

2CG渣油泵应用范围2CG slag pump application range

主要用于输送各种润滑性差、含有细微颗粒的介质、温度不超过200 ，粘度不大于1500cst。Mainly used for conveying various poor lubricity, medium containing fine particulates, temperature does not exceed 200 ，the viscosity is not more than 1500 CST.

渣油泵是目前的耐磨部件材料多使用的是高铬铸铁，是目前国内性能的耐磨材料之一。渣浆泵所处理的介质大多数都是磨蚀度高、浓度高的渣浆，因此渣浆泵本身对制造材料的耐磨性和耐腐蚀性要求很高。

渣油泵耐磨材料的加工刀具，随着技术的进步在近年来有了一定的突破，那就是陶瓷产品中新出现的具。具的特点是强度高、硬度高、耐磨性好、化学稳定性好且摩擦系数低，在加工类似渣浆泵耐磨材料的领域有较大优势。

渣油泵的生产企业或配套部件加工企业，都需要处理高铬铸铁等耐磨材料，一般使用的机械加工工具是合金刀具，这样的加工方式工艺复杂、成本高昂且效率较低，可以说高铬铸铁的高难度的机械加工一直是困扰渣浆泵生产者的难题。

渣油泵的生产企业和配套部件加工企业目前也开始逐步推广和使用具，根据使用的情况来看，具也确实能够解决高铬铸铁所带来的机械加工难题。同时具的使用，还可以令渣浆泵的生产成本有效降低、生产效率大幅提高，能够为企业带来更高的经济效益。

渣油泵在不同的行业中进行广泛的使用和推广，在行业中展示良好的使用价值。渣油泵主要用于矿山、冶金、煤炭、电力等工程项目的采矿、清淤、输送尾矿、煤泥、铁粉等工作。

渣油泵发生气蚀的原因:渣油泵流体的压力从泵入口到叶轮入口而下降，在叶片附近液体压力最低，运行中的渣油泵由于过流部分局部某种原因，抽送液体的绝对压力下降到当时温度下的气化压力时，液体在该处发生汽化，还可能有溶液在液体内的气体溢出，形成许多气泡，这些气泡随液体向前流动，当流到叶道内压力较高处时，外面的液体压力高于气泡内的汽化压力则气泡会急剧缩小以至破裂形成空穴，在气泡缩小破裂的同时，会产生很大的冲击压强，其值可达几百个大气压，形成水击，连续打击金属表面，金属表面因冲击而疲劳剥落。这种现象的发生使过流部件受到腐蚀破坏，上述产生气泡和气泡急剧缩小以至破裂过流部件遭到的破坏过程，就是渣油泵运行中发生汽蚀的原因。渣油泵长时间在汽蚀条件下运行的泵过流部分会腐蚀破坏，这是由于气泡凝结时金属表面受到强烈冲击，金属表面出现麻点，严重时，导致金属晶粒松动并剥落，呈现蜂窝状，甚至造成穿孔，气蚀除机械作用力破坏外还伴有电解化学腐蚀等多种复杂作用力，实践证明，气蚀必须防止运行中水泵流道内产生气泡。

2CG渣油泵结构特点 2CG low residue oil pump structure characteristics

1、主要由泵体、泵盖、齿轮、轴、轴承、及密封等部件构成。 1, mainly composed of pump body, pump cover, gear, shaft, bearing and seal components.

2、三体为铸铁件、铸钢件；齿轮、轴采用特殊钢材，其表面硬度可达到HRC60以上，具有极强的耐磨性。 2, three body is cast iron pieces, steel; Gear, shaft, the use of special steel, the surface hardness can reach above HRC60, with strong wear resistance.

2CG齿轮油泵系列产品性能参数表

型号 Model	流量 Flow Capacity		压力 Mpa	吸入高度 m	口径 mm	电机功率 kw
	m ³ /h	L/min				
2CG-1	1	16.7	1.0/1.6	5	25	1.5
2CG-1.5	1.5	25	1.0/1.6	1.5/2.2		
2CG-2	2	33.3	2.2/3			
2CG-3	3	50	3			
2CG-5	83.3	40	4			
2CG-6	6	100				
2CG-7.5	7.5	125	50	5.5		
2CG-10	10	167	5.5/7.5			
2CG-12	12	200	55			
2CG-15	15	250	7.5/11			
2CG-18	18	300	7.5/11	1.0	4.5	70

2CG-29	29	483.3	11		
2CG-38	38	633	100	22	
2CG-58	58	960	3.5	30	
2CG-72	72	1200	0.6	150	37
2CG-96	96	1600	45		
2CG-112	112	1800	2.5	200	55
2CG-150	150	2500	75		

我公司拥有省计量局制试验台1台，自制试验台3台，使生产产品从原材料投入到产成品出厂实现了全过程检测。产品出厂合格率 100%，具备较强的综合配套制造能力。理化试验室、长度计量室是国家计量确认合格单位，使产品从原材料投入到产成品出厂实现了全过程检测。产品出厂合格率100%，具备较强的综合配套制造能力，公司年可生产各种泵 6000 多台。

运费说明:

- 1.本公司常规产品1-3天发货,特殊要求或者需定做的产品发货时间已与客户协商为准,
- 2.泵运费方式有两种:快递和物流.小泵和小型配件发快递,其余体积较大,数量较多,推荐走专线物流货运,一般南方,中部地区及沿海地区3-5天左右到达.西部,北部较远的地区以及少数二次中转地区5-8天左右可到,具体覆盖范围请咨询公司客服人员.安装使用:请您根据产品说明书的步骤进行操作,如有问题,请联系我公司.为了保护您的利益,我们已经提醒客户在收到货物时,要开箱验货,如在打开验货时发现货物丢失,损害或者不符,请拒绝签收,您签收就代表已准确无误的收到后屋,若在签收货物之后才发现货物丢失或者不符,如不负责.客户收到货后,产品无法安装或者规格有误,本公司提供退货或者换货服务,退货或者换货的客户请保证货物的完好无损,并承担往返运费.客户收到后,如果产品存在质量问题,请在收货后7天内联系我公司,提供相关质量问题图片,我公司将在第一时间给您退货或者换货,因为我公司已经在发货前已经仔细检查过,所以过期将不提供此项服务。

煤焦油输送泵2CG-18硬齿面渣油泵泊头厂家生产特殊材质 齿轮硬度极高 耐磨性好.