

青岛细轴加工 细轴加工价格 沃文精密

产品名称	青岛细轴加工 细轴加工价格 沃文精密
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

产品详情

在五轴加工中，其一些常见问题应怎样来回答呢？

1.五轴加工中心的编程，细轴加工价格，其与三轴加工的，有啥区别呢？

答：五轴加工，细轴加工哪家好，它因为比三轴加工多了两个旋转轴，所以要用到特定的后处理器。不过要注意的是，五轴的后处理器是可以处理三轴加工中的程序，而三轴的后处理器则不可以处理五轴加工中的程序的。

2.五轴加工中心与三轴加工中心相比，其好处是什么？

答：五轴加工中心与三轴加工中心相比，因为多了两个旋转轴，因此可以对曲面进行加工，而这是三轴加工中无法做到的。

3.五轴联动加工中心，其种类有哪些？

答：五轴联动加工中心，其一般可以分为立式加工中心和卧式加工中心这两种，其所对应的加工范围也是不同的。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

怎样提高细长轴加工精度及预防措施

双刀切削法。采用双刀车削细长轴改装车床中溜板，增加后刀架，采用前后两把车刀同时进行车削。两把车刀，径向相对，前车刀正装，细轴加工公司，后车刀反装。两把车刀车削时产生的径向切削力相互抵消。工件受力变形和振动小，加工精度高，适用于批量生产。

采用跟刀架和中心架。采用一夹一顶的装夹方式车削细长轴，为了减少径向切削力对细长轴弯曲变形的影响，传统上采用跟刀架和中心架，相当于在细长轴上增加了一个支撑，青岛细轴加工，增加了细长轴的刚度，可有效地减少径向切削力对细长轴的影响。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

细长轴加工方法

使用跟刀架支承车细长轴

跟刀架固定在床鞍上，一般有两个支承爪，跟刀架可以跟随车刀移动，抵消径向切削时可以增加工件的刚度，减少变形。从而提高细长轴的形状精度和减小表面粗糙度。从跟刀架的设计原理来看，只需两只支承爪就可以了（图9--4），因车刀给工件的切削抗力 F_r ，使工件贴住在跟刀架的两个支承爪上。但是实际使用时，工件本身有一个向下重力，以及工件不可避免的弯曲，因此，当车削时，工件往往因离心力瞬时离开支承爪、接触支承爪而产生振动。如果采用三只支承爪的跟刀架支承工件一面由车刀抵住，使工件上下、左右都不能移动，车削时稳定，不易产生振动。因此车细找轴时一个非常关键的问题是要应用三个爪跟刀架。

青岛细轴加工-细轴加工价格-沃文精密(推荐商家)由东莞沃文精密机械有限公司提供。青岛细轴加工-细轴加工价格-沃文精密(推荐商家)是东莞沃文精密机械有限公司（www.dgwowen.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。同时本公司（www.taihejinlingjianjiagong.cn）还是从事钛合金零件加工，东莞钛合金零件加工，深圳钛合金零件加工的厂家，欢迎来电咨询。