

定制螺丝，冠标螺丝 赤峰不锈钢外六角螺丝

产品名称	定制螺丝，冠标螺丝 赤峰不锈钢外六角螺丝
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

产品详情

东莞市冠标五金制品有限公司告诉您不锈钢有那几类

200 系列—铬-镍-锰 奥氏体不锈钢

300 系列—铬-镍 奥氏体不锈钢

301—延展性好，用于成型产品。也可通过机械加工使其迅速硬化。焊接性好。抗磨性和疲劳强度优于304不锈钢。

302—耐腐蚀性同304，不锈钢外六角螺丝厂家，由于含碳相对要高因而强度更好。

303—通过添加少量的硫、磷使其较304更易切削加工。

304—通用型号；即18/8不锈钢。GB牌号为0Cr18Ni9。

309—较之304有更好的耐温性。

316—继304之后，第二个得到最广泛应用的钢种，主要用于食品工业和外科手术器材，不锈钢外六角螺丝生产厂家，添加钼元素使其获得一种抗腐蚀的特殊结构。由于较之304其具有更好的抗氯化物腐蚀能力因而也作“船用钢”来使用。SS316则通常用于核燃料回收装置。18/10级不锈钢通常也符合这个应用级别。

321—除了因为添加了钛元素降低了材料焊缝锈蚀的风险之外其他性能类似304。 400 系列—铁素体和马氏体不锈钢 型号。

冠标公司是专业紧固件制作厂家，专业生产螺丝厂/螺母/车件/弹簧/弹片等.冠标螺丝厂集设计/生产/销售于一体，型号齐全，种类多，欢迎来电咨询.

冠标螺丝厂-特殊螺丝厂家定制

东莞市冠标五金制品有限公司以一家专业的特殊螺丝厂经验告诉大家，特殊螺丝最主要的地方在哪？在于特殊螺丝的强束模。冠标为您提供特殊螺丝定制加工服务，欢迎致电洽谈：

特殊螺丝强束模具可以说是“高难度，赤峰不锈钢外六角螺丝，高品质，不锈钢外六角螺丝加工，高精度”这三高模具？同样一张产品图纸，不同模具厂做出来的强束模为什么相差那么多？束比大一点就不一样了，束是能束进去，就是长短不一，声音还吓人，一个不小心冲棒就爆掉了，这样的模具要吃好油（一般螺丝厂用的花生油），好的强束模就一般的机油就行，那样平摊产品成本才会降低。

东莞螺丝厂家：奥妙主要在韧带和倒R角位置，韧带过长就不好束，但寿命要长.韧带短则好束，但寿命要短.还有就是韧带和倒R角的抛光处理，还有倒R角的度数
一般缩杆模的倒R角是四十五度为佳了，在网上几个月没冒泡，偶尔看到晒晒啃的”硬骨头”的图片很欣慰，这种产品以前只有欧美小日本能做，现在中国自己螺丝厂也能做。

冠标五金就是一家专业研发生产特殊螺丝厂家，确实在国内做好的产品不容易：材料，热处理都非常关键，但基础又薄弱，要做好更难。但我坚信：在中国，乃至世界，优质产品是每个人的追求目标。向战斗在一线车间的技术人员致敬！

东莞市冠标五金制品有限公司是一家专业生产汽车紧固件的工厂，多年的实战经验与实践经验非常丰富，现我司告诉大家为什么不能给汽车轮胎螺栓螺母上涂油？

为了容易拧紧螺母和防止锈蚀，不少车主和修理工在轮胎的螺栓螺母上涂油。实际上这是一种错误做法。因为，根据机械原理知识，轮胎螺母拧紧后，螺纹间就具有自锁的特征。这是由螺纹螺旋角小于螺纹间的当量摩擦角的缘故。给定的螺栓联接中，螺旋升角是一定值，而当量摩擦角则随螺纹间的摩擦状态而变。显然，涂油后螺纹间的当量摩擦角减少，螺栓联接的自锁性能变差。因此在轮胎的螺栓和螺母上不要涂润滑脂或浸润滑油，否则会造成严重事故。

东莞市冠标五金制品有限公司生产的汽车紧固件质量过关，外观漂亮，产品材质主要有钢、合金钢、不锈钢、铜、合金铝、低碳钢、快销铁等。冠标公司本着“品质优良，不断改善，完全满足客户的要求”为品质方针，致力于缔造紧固领域新科技。产品畅销海内外，深得国内外客户的好评。

定制螺丝，冠标螺丝-赤峰不锈钢外六角螺丝由东莞市冠标五金制品有限公司提供。东莞市冠标五金制品有限公司（www.gbscrews.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领冠标螺丝和您携手步入辉煌，共创美好未来

！