

## 嘉义气动送料机市场前景如何

产品名称	嘉义气动送料机市场前景如何
公司名称	佛山市龙恒精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号
联系电话	13690707696

## 产品详情

佛山市龙恒精密机械有限公司，气动送料机，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价，送料机广泛应用于粒料、五金、汽车配件、厚板、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，能很大限度地满足各行各业的传动需求，备受市场青睐。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。公司愿以质量求生存、以顾客为中心、以管理求效益，以市场求发展的经营方针与国内外朋友精诚合作、永续经营、共同发展！

那么如何安全操作呢？这就是我们接下来要为大家主要介绍的内容了:1.冲床工必须经过学习，掌握设备的结构、性能，熟悉操作规程并取得操作许可方可独立操作。

2.正确使用设备上安全保护和控制装置，不得任意拆动。

3.检查机床各传动、连接、润滑等部位及防护保险装置是否正常，装模具螺钉必须牢固，不得移动。

4.机床在工作前应作空运转2-3分钟，检查脚闸等控制装置的灵活性，确认正常后方可使用，不得带病运转。

5.模具时要紧牢固，上、下模对正，保证位置正确，用手搬转机床试冲（空车），确保在模具处于良好情况下工作。

- 6.开车前要注意润滑，取下床面上的一切浮放物品。
- 7.冲床取动时或运转冲制中，操作者站立要恰当，手和头部应与冲床保持一定的距离，并时刻注意冲头动作，严禁与他人闲谈。
- 8.冲制或猥制短小工件时，应用专门工具，不得用手直接送料或取件。
- 9.冲制或猥制长体零件时，应设制安全托料架或采取其它安全措施，以免掘伤。
- 10.单冲时，手脚不准放在手、脚闸上，必须冲一次搬（踏）一下，严防事故。
- 11.两人以上共同操作时，负责搬（踏）闸者，必须注意送料人的动作，严禁一面取件，一面搬（踏）闸。
- 12.工作结束时及时停车，切断电源，擦拭机床，整理环境。

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价，送料机广泛应用于粒料、五金、汽车配件、厚板、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，能很大限度地满足各行各业的传动需求，备受市场青睐。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。

### 自动送料机如何正确选购

- 1：自动送料机的工作精度与工序要求的加工精度相适应。根据零件的加工精度要求选择机床，如精度要求低的粗加工工序，应选择精度低的机床，精度要求高的精加工工序，应选用精度高的机床。
- 2：自动送料机主要规格的尺寸应与工件的轮廓尺寸相适应。即小的工件应当选择小规格的机床加工，而大的工件则选择大规格的机床加工，做到设备的合理使用。
- 3：自动送料机的功率与刚度以及机动范围应与工序的性质和最1合适的切削用量相适应。比方有大的功率和较好的刚度的送料机很适合粗加工工序去除的毛坯余量大的方面。
- 4：自动送料机结构取决于机床规格尺寸、加工工件的重量等因素的影响，所以选择前一定要详细了解自身所需，按需选择。
- 5：装夹方便、夹具结构简单也是选择冲床设备是需要考虑的一个因素。选择采用卧式自动送料机，还是

选择立式自动送料机，将直接影响所选择的夹具的结构和加工坐标系，直接关系到数控编程的难易程度和数控加工的可靠性。

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。公司愿以质量求生存、以顾客为中心、以管理求效益，以市场求发展的经营方针与国内外朋友精诚合作、永续经营、共同发展！

### 三合一料架整平送料机优点有哪些

- 1、上料台车装置。可将料卷平稳移至料架主轴上，实现料卷的自动上料工序。
- 2、压料装置：气动式压料装置，附有台湾齿轮减速马达，在开卷时辅助进行材料送料，以完成各种厚度料卷的稳定开卷。
- 3、托料臂：油压式托料臂，方便装料、引料与入料。
- 4、料弧控制光电：采用两组对射光电进行料弧控制，当材料进入第1一组光电范围时，料架减速运转，进入第二组光电范围时，料架停止，实现全自动化变频控速开卷。
- 5、制动方式：材料架部分采用气动碟刹刹车装置，制动效果好，同时有效防止卷料因制动时旋转惯性而散开。

嘉义气动送料机市场前景如何由佛山市龙恒精密机械有限公司提供。佛山市龙恒精密机械有限公司（[www.fslongheng.com](http://www.fslongheng.com)）是一家从事“全自动冲孔设备,送料机,天花板成型液压机,全自动冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“龙恒机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使龙恒机械在商业专用设备中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！